

キトー無線システム AK シリーズ オーナーズマニュアル

お客様へ

- ・このたびは、キトー無線システムをお買い上げいただきまして、誠にありがとうございました。
- ・ 使用される方および保守管理される方は、必ずお読みください。 本書は、お読みになった後、いつでも読めるよう、手元に保管しておいてください。

目次

はじめに	3
■免責事項について	3
■用途制限について	3
■操作・使用する方について	4
■適用される法令・規格について	4
安全上のご注意	5
表示の説明	5
図記号の説明	
■取り扱い全般・管理について	5
■取付けについて	6
■運転・操作について	6
■保守・点検について	7
構成品と各部の名称	8
■送信機	8
■受信機	9
■充電器とACアダプタ	10
■バッテリー	10
開梱時の点検	11
標準仕様	12
■共通仕様	12
■送信機仕様	12
■受信機仕様	12
■充電器仕様	13
■ AC アダプタ仕様	13
■バッテリー仕様	13
受信機の取付け場所と配線	14
■受信機の取付け場所(例)	14
■受信機の取付け方法	15
■受信機の取付けおよび配線時の注意事項	16
■アンテナの取付け	18
■配線方法	18
運転操作	
■バッテリーの充電	30
■送信機の方向銘板の貼付け	33
■送信機への肩掛けベルト式送信機カバーの	
取付け	34
■運転方法	35
■安全機能	
■周波数グループ	
■予備送信機の取扱い	
■カスタマイズ機能	
保守・点検	
■保守点検全般について	
■日常点検	
■定期点検	
■部品交換	
■キトー無線システム点検チェックシート	50

故障と対処	51
■故障診断	51
■故障時の対処	52
保証について	53
認証書	54
付録 設定マニュアル	付 -1
付録 2 参考配線図集	付2-1
付録3 補給部品リスト	付 3-1
全国キトーサービスネットワーク	
本社/営業所/サービス	

はじめに

- このオーナーズマニュアルは、無線システムと天井クレーン等操作対象機器の制御箱および巻上機間を取付配線する 配線工事業者と、実際にお使いになる運転作業者の方を対象とし、主に内容をまとめております。
- この無線システムは、電波法に規定する「免許を要しない無線局」に該当しますので、電波法に関する免許および資格等は必要ありません。ただし、クレーン等の容量によっては、運転操作上の免許が必要になりますので、ご注意ください。(「適用される法令・規格について」項参照)
- 電動式サドル・巻上機(電気チェーンブロック、またはロープホイスト)および各種トロリの取扱は、当該製品に付属している説明書を参照してください。
- 定期点検、故障修理などを管理される保守管理者 **) を決めてください。※)無線装置の構造や仕組みに精通し、専門知識を有すると事業体により認められた方。
- このオーナーズマニュアルの内容で、ご不明な点がありましたら、最寄りのサービスショップまたは弊社営業所まで お問い合わせください。

■免責事項について

- 火災、地震や雷などの自然災害、第三者による行為、その他の事故、お客様の故意または過失、誤用、その他 使用環境条件を逸脱した使用により生じた損害に関して、弊社は一切責任を負いません。
- 本製品の使用中または使用不能から生ずる付随的な損害(事業利益の損失、事業の中断、つり荷の損傷など) に関して、弊社は一切責任を負いません。
- オーナーズマニュアルの記載内容を守らないこと、および仕様範囲を超えたことにより生じた損害に関して、 弊社は一切責任を負いません。
- 弊社が関与しない機器との組み合わせによる誤動作などから生じた損害に関して、弊社は一切責任を負いません。
- 製品の生産中止後、10年を経過した製品については、補給部品が供給できない場合がありますので、ご注意ください。

■用途制限について

● この無線システムは、天井クレーン(電動式の巻上げ・巻下げ・横行・走行)を電波によって遠隔操作を行う 目的で設計製作されているものです。もし、この目的以外にお使いになる場合には、事前にサービスショップ または弊社営業所にご相談ください。

■操作・使用する方について

- 玉掛け業務およびクレーン運転業務を行う場合には、「クレーン等安全規則」に則り、免許取得または技能講習を受講された方が行う必要があります。
- ●「クレーン等安全規則」に該当しない業務であっても、玉掛け技能やクレーンの運転教育を受講されることを推 奨します。
- 説明書および操作対象機器などの関連製品のオーナーズマニュアルを熟読し、内容を理解した上で操作を行ってください。
- 操作・使用する方は、正しい服装と保護具を着用して行ってください。

■適用される法令・規格について

- 1) クレーン使用上の注意事項
- ・無線システムで、0.5 t以上のクレーンをお使いになる場合、使用者には下表の教育もしくは免許を取得させることが義務付けられています。
- ・無線システムで、5 t以上のクレーンをお使いになる場合、使用者にはクレーンデリック運転士免許の資格が 定められています。
- ・以下にクレーン操作に必要な免許と、無線システムによる操作に必要な免許の区分を示します

	つり上げ荷重	0.5t 未満	0.5t 以上 1t 未満	1t 以上 5t 未満	5t 以上
クレー	機上運転式クレーン無線操作式クレーン				クレーンデリック運転士免許 (クレーン則第 22 条)
- ン運転者の資格	床上運転式クレーン	 運用除外	クレーン運転の業務に係わる特別の教育 (クレーン則第21条)		床上運転式クレーンに限定した クレーンデリック運転士免許 (クレーン則第 224 条の 2)
の資格	床上操作式クレーン				· 床
:	玉掛作業者の資格		玉掛の業務に係わる 特別の教育 (クレーン則第222条)	→ 上掛技能講習 (クレーン則第 221 条)	

- ※)床上操作式:床上運転し、且つ、当該運転をする者が、荷とともに移動する方式。
- 2) 走行クレーンの警報装置の備え付け上の注意事項 無線操作式の走行クレーンには電鈴・ブザー等の警報装置の取付けが義務付けられています。(クレーン構造規格第30条)本無線システムを設置する際は警報装置の有無についてご確認ください。
- 3) 結線図の変更に伴う届出に関するお願い

つり上げ荷重が3 t 以上の既設の認可クレーンにおいて、有線式を無線式に改造する場合および既設の無線装置を変更する場合は、設置届に添付されている結線図が変更になりますので、結線図の差替えをお願い致します。 詳細につきましては、所轄の労働基準監督署へご相談ください。

安全上のご注意

無線システムは、受信装置の配線や使い方を誤ると、感電やクレーンの暴走などの危険な状態になることがあります。 取付け、配線、操作、保守・点検を行う前に、必ずこのオーナーズマニュアルを熟読し、正しくご使用ください。また、 機器の知識、安全の情報、および注意事項の全てについて習熟してからご使用ください。

このオーナーズマニュアルでは、安全の情報および注意事項を「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。 また、電動式サドル、巻上機(電気チェーンブロックまたはロープホイスト)および各種トロリの取扱いについては 当該製品に付属している説明書もお読みになり、記載事項をお守りください。

表示の説明



回避されないと死亡または重度の傷害につながりうる切迫した危険な状況を示す表示。



回避されないと死亡または重度の傷害につながりうる潜在的に危険な状況を示す表示。



回避されないと軽度または中程度の傷害につながりうる潜在的に危険な状況を示す 表示。

なお、[注意] に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載しています。必ずお守りください。

本書をお読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。

図記号の説明



○は、禁止(してはいけないこと)を示します。

具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。

このオーナーズマニュアルでは ◇ (一般禁止) 図記号を使用しています。



●は、強制(必ずすること)を示します。

具体的な指示内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。

このオーナーズマニュアルでは (1) (一般指示) 図記号を使用しています。

■取り扱い全般・管理について

/ 危険



- オーナーズマニュアルおよび警告ラベルの内容を熟知していない人は運転操作を行わないでくだ さい。
- 保守管理者以外の方は、分解・修理をしないでください。
- 法定資格のない人はクレーン操作、および玉掛け作業をしないでください。また、行わせないでください。「適用される法令・規格について」を参照ください。
- 製品および付属品の改造はしないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- このオーナーズマニュアルの内容を熟知した上で、操作・使用してください。
- 製品の各部には警告ラベルが添付されています。警告ラベルの内容に従ってください。
- 使用前の日常点検および定期点検を必ず実施してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

⚠ 注意



- 送信機と受信機を結露する可能性のある場所では保管しないでください。
- 送信機と受信機を高所から落下させないでください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。



- 本製品を廃棄する場合は、地方自治体の条例または事業体が定めた規則に従って廃棄してください。
- 日常点検は、使用者が行ってください。
- 定期点検(月例および年次)は、保守管理者が行ってください。
- 定期点検の記載は保管してください。
- 本無線システム以外の関連装置の点検につきましては、当該装置の取扱説明書に従って点検を 行ってください。
- 送信機および受信機の保管は、高温多湿な場所を避けてください。
- 送信機の取扱いは衝撃に注意してください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■取付けについて

/ 危険



- 配線工事は、専門業者および専門知識のある人以外は絶対行わないでください。
- 制御対象機器本体の電源接続に際しては、逆相で接続しないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 必ずアース工事を行ってください。また、アースの他に漏電遮断機を電路に取付けてください。
- 使用環境条件(「受信機仕様」参照)を満たすよう取付けてください。
- 電磁接触器は適切な容量のものを選定し、使用してください。
- 設置、配線完了後は必ず試運転を行ってください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

■運転・操作について

危険



- 運転開始前に、無線システムによる天井クレーンの動作を確認し、円滑に動作しない場合は、使 用しないでください。
- 損傷を受けたり、異音や異常振動がする無線システムを使用しないでください。
- 法律で定められた有資格者以外の方は運転しないでください。
- 送信機を高所から落下させる、また送信機に強い衝撃を加える、あるいは、操作ボタンを工具等 の硬いもので押すなどの行為を行わないでください。(送信機には 15G 以上の衝撃加速度を加 えないでください)

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 押しボタンの方向銘板表示と違う方向に動く場合は、直ちに運転を中止してください。
- 遠隔操作は、クレーンとつり荷が目視できる位置で行ってください。
- 複数台の無線式クレーンが設置してある場所では、目的のクレーンを確認してから作業を開始し てください。
- 作業をしない時は、送信機とクレーンの電源を必ず切ってください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

! 注意



- 定格電圧以外では使用しないでください。
- プラッキング(急逆転)をしないでください。
- 無線システムに取付けられた、警告および注意表示の銘板やラベルを外したり、不鮮明なまま使用しないでください。
- 過度のインチング操作はしないでください。
- 標準作業範囲(送受信機間距離 100 m以内(障害物がない状態))を超えた場所では、運転しないでください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。



• 付属の肩掛けベルト式送信機カバーをご使用の場合、正しく装着し、作業を行ってください。 これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■保守・点検について

危険



- 製品および付属品の改造は絶対にしないでください。
- 弊社純正部品以外は絶対に使用しないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 保守点検、修理を実施する前に必ず電源を遮断してください。
- 保守点検、修理は、事業者が定めた専門知識のある人が行ってください。
- 保守点検で異常箇所があったときは、そのまま使用せずに直ちに補修してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 保守点検、修理を実施するときは、作業中の表示(「点検中」や「通電禁止」など)を必ず行ってください。
- 保守管理者は日常点検の実施結果を確認してください。
- 保守管理者は、異常などの報告を受けた場合は、直ちに、使用禁止、補修その他の必要な措置を講じてください。
- 点検または補修を行う場合は、感電、落下の恐れがなく、安全に作業ができる状態を確保してください。

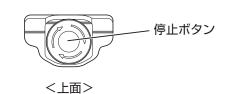
これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

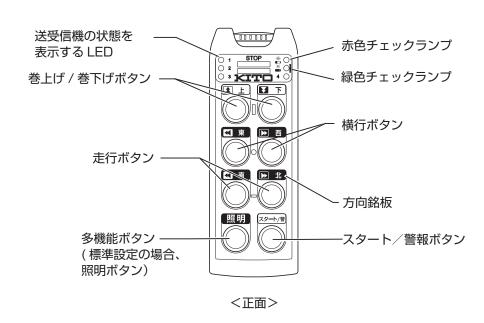
構成品と各部の名称

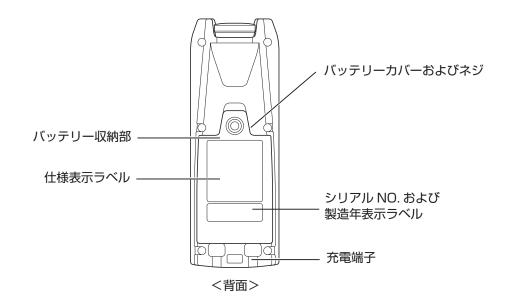
■送信機

■ 8 点操作式送信機

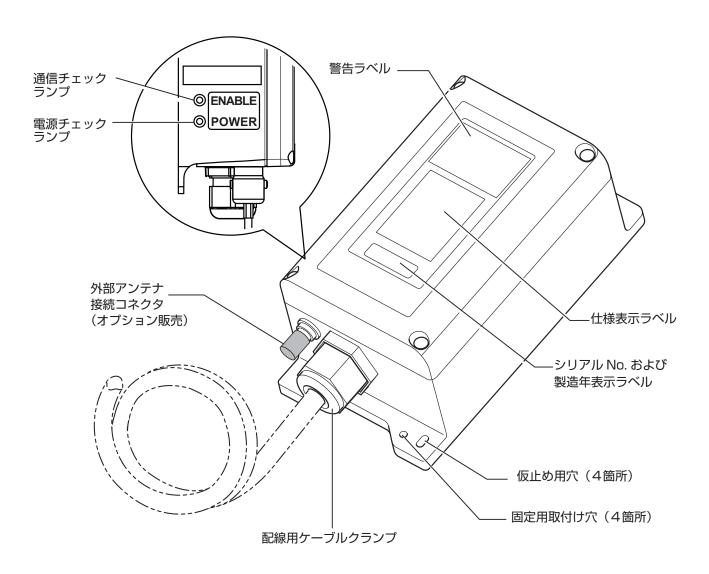
各部の名称を、8点2速操作式(クレーン用)を例にとって示します。 (方向銘板については、貼り付け例を示しています。)



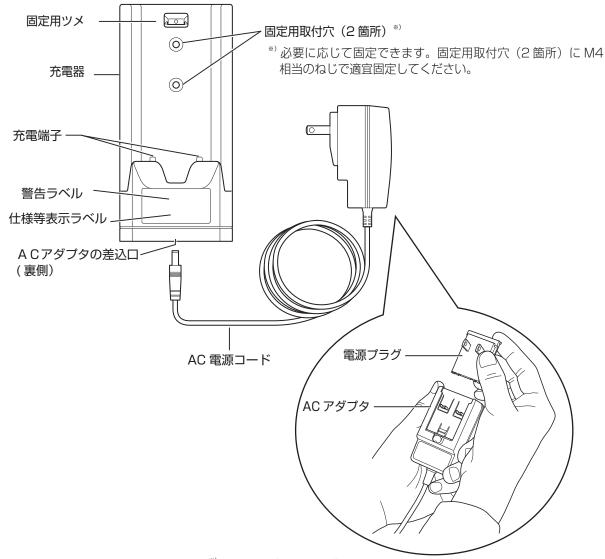




■受信機

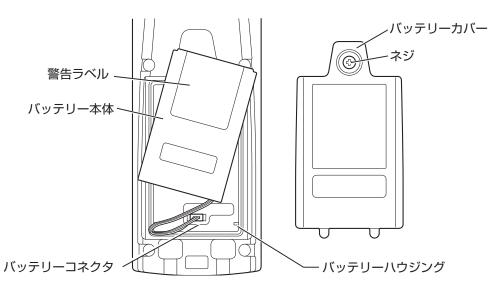


■充電器とACアダプタ



**) 電源プラグをACアダプタに差し込んでから使用してください 注意 電源プラグはカチッと音がするまでしっかり差し込んでください。

■バッテリー



開梱時の点検

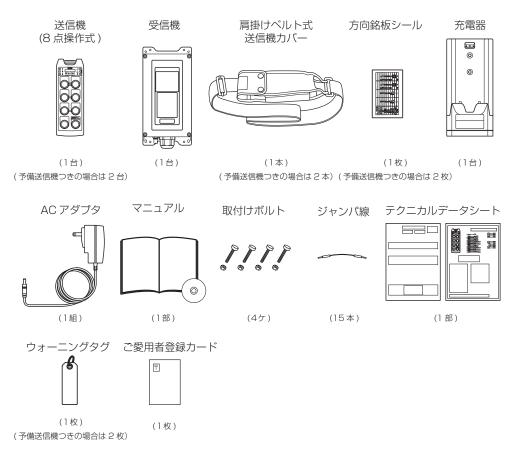
ご注文された無線システムが、お手元に届きましたら、次の項目について確認してください。

- 1) 箱の表示および製品がご注文の内容と一致しているか、下表をもとに確認してください。
 - 例) 箱の側面シールの表示が「REF: AKO8S RAA8E11001」の場合、「8 点 1 速操作式、予備送信機なし」を示しています。

箱側面の REF:行の表記	形式	操作ボタン数	速度選択	予備送信機
AKO8S RAA8E11001	AK08S	8	1	なし
AK08D RAA8S11001	AK08D	8	2	なし
AKO8SB RAA9E11001	AK08SB	8	1	あり
AK08DB RAA9S11001	AK08DB	8	2	あり

2) 梱包品の員数を確認してください。

なお、受信機、取付けボルト、配線用具および方向銘板シールについては、あらかじめ納入時に無線操作対象機器 に組込まれているか、あるいは送信機に貼り付けられている場合があります。



- 3) 各梱包品に損傷等がないか確認してください。
- 4)製品に関するお問合せ、あるいは万一の故障時のご連絡等に備え、お買上げ時の控えとして下記記録をお願い致します。 なお、保証期間等につきましては、巻末の「保証について」項を参照ください。

製品仕様	
・押しボタン数	
・速度段数	
・予備送信機有無	
製造シリアル番号	
購入年月日	
購入元	

※)製造シリアル番号は、送信機のバッテリー収納部および受信機の表側に「SERIAL N. 〇〇〇〇〇」の書式で記載されています。

標準仕様

■共通仕様

	操作ボタン数	速度選択	形式	予備送信機
	8	1	AK08S	なし
形式	8	2	AK08D	なし
	8	1	AK08SB	あり
	8	2	AK08DB	あり
到達距離(標準)	100m (障害物がない状態)			
無線局の種別	特定小電力無線局			
使用周波数	920.6 ~ 928.0MHz			
チャネル数	38			
チャネル間隔	200KHz			
電波形式	FID			
送信出力	0.01W以下			
安全カテゴリ	PL d cat.3 (EN ISO 13849-1)			
応答時間(標準)	100ms以下			

■送信機仕様

連続使用時間	40 時間 (周囲温度+ 20℃にて)		
充電時間	4 時間(周囲温度+ 20℃にて) 15 分の充電で、3 時間使用可能		
バッテリー残量警告	停止4時間前、赤色チェックランプの遅い点滅で告知		
	停止10分前、赤色チェックランプの速い点滅で告知		
動作温度範囲	−20°C~ +55°C		
動作湿度範囲	4%~ 100% RH		
保管温度範囲	−40°C~+70°C		
寸法	64.5 × 179 × 37.5 mm		
重量	250g		
保護等級	IP65		
ケース材質	グラスファイバー配合ナイロン(PA6、20% fg)		
アンテナ	内蔵		
バッテリー	Li-ion(リチウムイオン)3.7Vdc		
操作押しボタン	8点 1 速/2速式(オートパワーオフ機能付) その他、特殊対応		

■受信機仕様

-			
		AC 45 ~ 240V	
消費電力 16VA		16VA	
出力リレー	仕様	停止リレーおよびセーフティ入力用安全リレー: 4A(AC 250V x 2 カ所) 操作信号リレー: 6A(AC 250V)	
	寿命	35 万回以上/誘導負荷 AC250 3A 以下	
	動作温度範囲	−20°C~ +70°C **	
┃ ┃ 使用環境	動作湿度範囲	4%∼ 100% RH **	
条件	防爆性	爆発性ガスや蒸気のある作業環境では使用不可	
	不適合環境	有機溶剤、揮発性粉じんなどのある場所や一般粉じんの多い場所、 および酸や塩分の多い場所	
保管温度範囲		-40℃~+70℃	
寸法		123 × 202 × 83 mm(外部アンテナ部は含まず)	
	重量	1.2kg	
保護等級		IP65	
ケース材質		グラスファイバー配合ナイロン(PA6、20% fg)	
アンテナ		内蔵(オプション:外部アンテナ)	
	力信号数	14点	
外部動作表示		ランプによる電源供給 / 通信状態表示	

^{※)} 受信機単体の動作温度範囲および動作湿度範囲を示したものですので、無線操作対象機器に取付けた状態では、対象機器の使用範囲を守ってください。

■充電器仕様

入力電圧	DC 5V 0.5A
使用温度範囲	-5℃~ +45℃
保管温度範囲	- 40°C~ +70°C
寸法	155.9 × 78.5 × 66 mm

■ AC アダプタ仕様

入力電圧	AC 100 - 240 V 0.4A 50-60Hz
安全規格	PSE
使用環境	室内
AC 電源コード	1.4m

■バッテリー仕様

タイプ	Li-ion(リチウムイオン)
電圧	DC 3.7V
容量	1300mAh
充電時温度範囲	+5°C~ +45°C **)
最大充電時間	4 時間
使用温度範囲	− 20°C~ +55°C **)
推奨保管温度	− 20°C~ +45°C **

^{※)}極限の温度環境は、電池の容量と寿命に悪影響を与えます。

受信機の取付け場所と配線

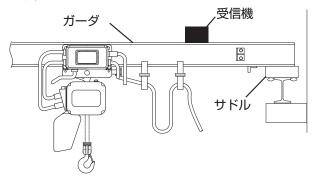
受信機は通常、クレーンのガーダあるいは巻上機(横行トロリを含む)に取付けます。下記受信機の取付け場所の例、および取付け時の注意事項を参照して取付けを行ってください。

■受信機の取付け場所(例)

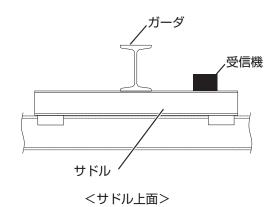
受信機の取付け場所の例を以下に示します。

取付けの際は、本ページ中の注意事項、および P15~18の注意書事項を参照し、取付け場所を選定してください。

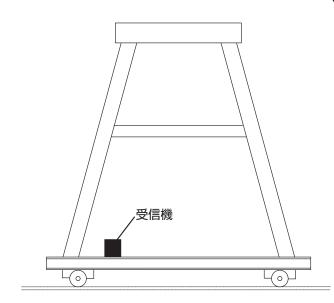
(1) 天井クレーン



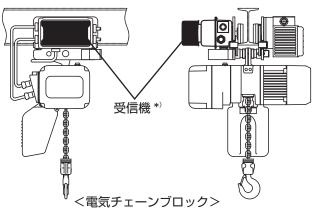
<ガーダ上面>



(2) 橋形クレーン



(3) 巻上機



** キトー製電気チェーンブロック取付用の標準取付キットを用意していますので、販売店、最寄りのサービスショップまたは弊社営業所までご相談ください。

<u></u> 注意



強制

- 受信機を取付ける際は、以下の条件を満たす位置および向きを選定してください。
 - 設置する相手側構造物の強度が十分であること
 - 操作対象機器の給電ケーブルや付属装置と干渉しないこと
 - 操作対象機器の移動範囲内で、周囲の構造物や配線類と干渉しないこと
 - 操作対象機器および受信機の仕様表示ラベルや警告ラベルなどが隠れないこと
 - 受信機のチェックランプが目視できること
- 上記を満たす位置が見当たらない場合は、販売店,最寄りのサービスショップまたは弊社営業所までご相談ください。

この内容を守らないと、障害、または物理的損害発生の恐れがあります。

■受信機の取付け方法

受信機は、φ 4.5mm 丸穴 4ヶ所を付属のボルトおよびナットを使用し、取付けてください。

• 締め付けトルク: 1.5Nm

取付けに当たっては、以下の注意事項を守ってください。

受信機取付寸法

固定用 φ 4.5mm 丸穴 (4 箇所)

魚警告



• 受信機の仮止め用穴は受信機を取付ける際の位置決め用に設けたものです。受信機の固定には使用しないでください。

禁止

この内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故につながる可能性があります。

受信機の取付け場所と配線(つづき)

■デッドポイントについて

送信機から発信された電波は、その特性上、壁などで反射された電波によって影響を受け、局所的に強度が弱くなる 現象が生じることがあります。このような場所をデッドポイントと呼びます。

受信機がデッドポイントに入った場合、同じ建屋内でも電波の強度が不足し、通信状態が一瞬途切れるなどの現象が 生じることがありますが、機器の故障ではありません。

また、無線リンクの不良や通信遮断が生じた場合に、受信機が自動的に無線システムを停止させます。最大停止時間 は 0.5 秒です。

デッドポイントによる通信障害の発生をおさえるため、受信機(または外部アンテナ **) の設置場所や、周囲の状況 について、次の注意事項を守ってください。

※) 外部アンテナは、オプションで購入できます。使用環境により、外部アンテナの使用が必要になる場合、最寄り のサービスショップあるいはご購入元にご相談ください。

■受信機の取付けおよび配線時の注意事項

/ 危険



- 無線システム、操作対象機器、またはその配電盤の改造は行わないでください。
- 受信機には絶対に穴を開けないでください。
- 無線システムや操作対象機器の安全装置を無効化しないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 受信機の取付けおよび配線作業は、有資格者が行ってください。
- 受信機の電源電圧が指定された範囲内であること、また使用電圧と電流が最大許容値を超えない ことを確認してください。(「受信機仕様」参照)
- 受信機内部の動作回路には、必ずセーフティ入力用安全リレーの接点を直列に配線してください。
- 配線類は可動部と干渉しないようにまとめてください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

⚠ 警告



禁止

• 受信機は振動やノイズの大きい場所に設置しないでください。

• 受信機を金属物でシールドしないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故につながる可能性があります。



- 受信機は、周囲を囲まず、操作者から見えるように取付けてください。また、取付け位置は、保 守点検時を考慮し、手の届きやすい場所に設置してください。
- 受信機は、周囲の金属物から 50cm 以上離してください。受信機を金属コンテナ内に設置しないでください。これらの内容を守らないと、無線システムの作業範囲が狭くなることがあります。
- 受信機は、金属物で囲ったり、金属キャビネット内に取付けたりする必要がある場合は、オプションで販売する外部アンテナキットを使用してください。この場合、アンテナは垂直に立て、できるだけ作業場所の近くに設置してください。
- 受信機の電源は、取付け、配線、保守作業などの際に電源遮断できるように配線してください。
- 受信機は電源の電圧変動を最小限にするため、操作対象機器のメインスイッチまたは配電盤メインスイッチのすぐ下流に接続してください。
- 取付けと配線後、指示した操作どおりに機器が動作するか必ず点検してください(特に、停止操作については必ず点検してください)。
- 取付けおよび配線にあたっては、本オーナーズマニュアルの内容、電気設備技術基準および内線 規定に従ってください。なお、詳細に関しましては、JIS B9960-1 (機械類の安全性:一般要 求事項)、および JIS B9960-32 (機械類の安全性: 巻上機械)を参照してください。
- 設置が完了した時点で、受信機本体の取付けボルトおよび設置に使用したブラケット類の各締付けボルトのゆるみがないかどうか確認してください。
- 受信機のケースを、埃や水に対する保護等級が損なわれないように閉めてください。パッキンに 傷がないかを確認し、ケースを構成する部品どうしをしっかりと重ね合わせてネジを締めてくだ さい。
- 次の場合には、「保守・点検について」を参照し、記載の点検を実施してください。
 - a)無線システムや操作対象機器の取付けまたは組み込み時
 - b)取付け位置の変更時(クレーンの工事現場が移動したときなど)

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故につながる可能性があります。

! 注意



受信機は妨害電波の発生する可能性のある機器近くへの設置は避けてください。(トロリダクト、 絶縁トロリ線、水銀灯等)

禁止

この内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。



- 24 生
- 振動が大きい場所、または衝撃が加わる場所(衝撃加速度が 5G 以上)に取付ける場合は、受信機への衝撃や振動を低減するような対策を行ってください。
- 受信機は平面に取付けてください。
- 取付けにあたっては、使用環境条件(「受信機仕様」項参照)を守ってください。
 - 橋型クレーンなど、直接風雨や雪のかかる場所や屋外に設置する場合は、屋根のついた退避 所を作るか、または受信機を別ボックスへ入れる等して風雨や雪からお守りください。
 - 油、薬品および酸性の蒸気等に触れる可能性のある場所を避けてください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■アンテナの取付け

■ 標準仕様(内蔵アンテナ)

標準仕様では、アンテナは受信機に内蔵されています。このため、受信機を取付ける場合は、遮蔽物や構造物、 資材が無線接続を妨害しないようにしてください。特に、以下に注意してください。

- 受信機を、金属コンテナ内に設置しないでください。
- 受信機は、周囲の金属物から 50cm 以上離してください。

これらの内容を守らないと、無線システムの作業範囲が狭くなることがあります。

■ オプション仕様(外部アンテナ)

外部アンテナの取付けと使用可能にする設定作業は、有資格者が行ってください。取付けの際、外部アンテナに 同梱する取付け指示に従ってください。また、外部アンテナが使用可能になるように、設定を行う必要があります。 最寄りのサービスショップまたは弊社営業所あるいはご購入元にご相談ください。

■配線方法

受信機の配線は、以下の注意事項および配線要領を参照しながら行ってください。

配線内容はクレーンおよび巻上機など操作対象機器の種類により異なります。詳細は該当する配線図をよくお確か めの上、配線してください。

なお、設置および配線についてご不明な点は、販売店または最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。

⚠ 危険



- 通電状態で配線工事は絶対行わないでください。
- 通電状態で電気部品には絶対触れないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 電源電圧が受信機の定格電圧に適合していることを確認してください。
- ブレーカ定格が、操作対象機器および受信機を含めたシステムに適合していることを確認してく ださい。
- 制御対象機器本体の電源接続が正相であることを確認してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

▲ 警告



- 受信機内の DIP スイッチを変更しないでください。 (標準設定は DIP SW1 = ON、DIP SW2 = OFF)
- これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。



- 配線は必ず電気工事士の資格のある人か専門業者に依頼してください。
- 配線にあたっては、アース工事を必ず行ってください。
- クレーンなどの操作対象機器を作動させる前に、配線が間違いなく行われているか、また、配線 の接続部に緩みなどがないか確認してから通電してください。
- 電源投入の前に、受信機内部の操作回路端子台の接続状態を確認してください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■ 配線要領

受信機内部の配線要領について以下に示します。

●配線用ケーブルおよび端子について

外部機器との接続ケーブル(操作信号および受信機電源用)は、下記条件を参照し、用途に合ったものをご用意ください。

接続用ケーブルの条件

- ·ケーブル外径: φ 13~ 18mm 程度
- ・ケーブル芯数と電線径

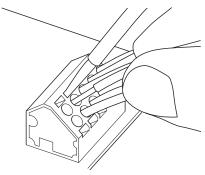
ケーブルに必要な芯数と電線径は、操作対象機器(クレーン、巻上機、トロリ)によって異なります。P24の配線例を参照し、操作対象機器の機能および受信機に流れる電流の容量に合わせ、ケーブル芯数と電線径を選定してください。

・ケーブルの配線

受信機内の操作回路用端子台への配線は、皮むきしたリード線をそのまま挿入するか、またはフェルール端子などの棒状の端子を取り付けてください。

なお、操作回路用端子台への配線作業が容易になるように、以下のことを推奨します。

(1) 皮むきしたリード線をそのまま挿入する場合、受信機の端子台には、 ϕ 0.5 - 1.2mm の単線または 0.2 - 1.5mm² のより線をそのまま挿入することが可能です。結線・離線の際は、下図のように、刃先 (3.5 x 0.5)mm のドライバ(例:WAGO 210-658, WAGO 210-720)を操作口に差し込み、端子台のスプリングを開いて結線・離線してください。



刃先 3.5 mmのドライバを操作口に差し込み、スプリングを開いて電線を結線・離線します。

(2) フェルール端子などの棒状端子を取り付ける場合、差し込むだけで結線できます。離線の場合、ドライバを操作口に差し込み、端子台のスプリングを開いて離線してください。棒状端子を使用する場合、端子台の最大適合電線を使用できませんので、ご注意ください。操作回路用端子台には、以下に示す絶縁カラー付フェルール端子とその互換品が使用可能です。この場合、適合電線のサイズは 0.75mm² となります。



接続先	端子形状	形式	メーカー
操作回路用端子台 (または電源端子台)	絶縁カラー付フェルール	216-202	WAGO

(3) 端子台の渡り線には、付属のジャンパ線(フェルール端子付き)を使用します。できるだけ付属のジャンパ線を端子台の左側の穴(リレーに近い穴)に配線し、信号線を端子台の右側の穴(番号に近い穴)に配線した方がスムーズに結線できます。



(4) 端子台に配線した後、確実に取り付けたことをご確認ください。

受信機の取付け場所と配線(つづき)

●受信機電源について

受信機の入力電源は、単相 45-240Vac ± 10% 50/60Hz の範囲で対応可能です。

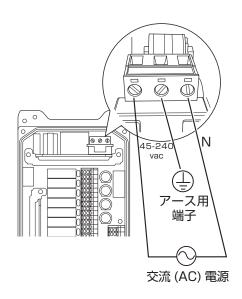
受信機入力電源の端子台は、水平挿入の着脱式です。配線の際、端子台を受信機から外し、ドライバでねじを緩め、挿入部が開口してから電線を挿入してください。

端子台にフェルール端子などの棒状端子を取り付ける場合は、最大適合電線を使用できませんのでご注意ください。フェルール端子の参考例は P19 をご参照ください。

配線後、電線を軽く引っ張って抜けないかどうか確認してください。配線が完了したら、端子台を受信機に取り付けてください。

アース配線は必ず行ってください。(アース用端子は下図参照)

接続例



※ 1 0.5mm² およびそれ以下のVCTFケーブルは、100V以上の回路に使用できない場合がありますので、 供給電圧に合わせて電線サイズを選定してください。

●操作回路基本配線について

受信機内部の操作回路用端子台に印刷された端子番号(停止リレー (STOP) と安全リレー(SAFETY)は端子台の下に印刷された端子番号)を参照し、配線を行います。(下図参照)

●デジタル入力回路について

受信機には、デジタル入力端子(4点)があります。無線システムは双方向通信であるため、受信機側のセンサ等をデジタル入力端子に接続することにより、送信機のLED 1~4で受信機側のセンサ等の状態をリアルタイムで表示することができます。受信機のデジタル入力端子と送信機LED 1~4の関係を以下に示します。

デジタル 入力	送信機 LED	説明
ALO	LED1	ALOがONの時、LED1点灯: ALOがOFFの時、LED1消灯但し、LED1は多機能ボタンの状態を優先的に表示します。即ち、多機能ボタンがモーメンタリスイッチ(P1)に設定される場合のみ、LED1がALOの状態を表示します。多機能ボタンがP1以外のモードに設定される場合は、LED1が多機能ボタンの状態を表示します。
AL1	LED2	AL1がONの時、LED2点灯;AL1がOFFの時、LED2消灯但し、LED2は多機能ボタンの状態を優先的に表示します。即ち、多機能ボタンのモードがモーメンタリスイッチ(P1)または照明スイッチ(P2-A、P2-B)に設定される場合のみ、LED2がAL1の状態を表示します。多機能ボタンがP1、P2-A,P2-B以外のモードに設定される場合は、LED2が多機能ボタンの状態を表示します。
AL2	LED3	AL2 が ON の時、LED3 点灯;AL2 が OFF の時、LED3 消灯
AL3	LED4	AL3 が ON の時、LED4 点灯:AL3 が OFF の時、LED4 消灯

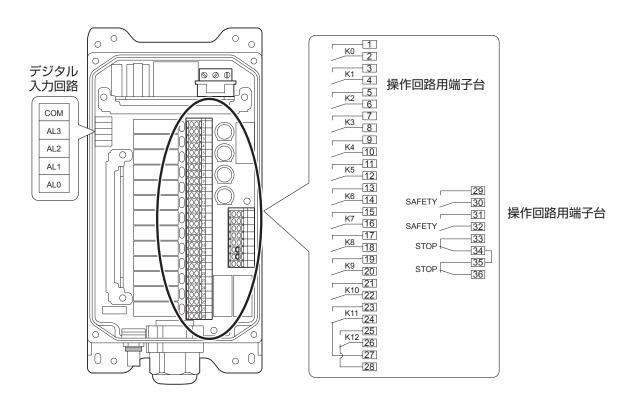
受信機デジタル入力の端子台は、垂直挿入の着脱式です。配線の際、端子台を受信機から外し、ドライバでねじを緩め、挿入部が開口してから電線を挿入してください。(下図参照)

端子台に皮むきしたリード線をそのまま挿入する場合、0.08 ~ 1.25mm² のより線を挿入し、ドライバでねじを締め付けてください。配線後、電線を軽く引っ張り抜けないことを確認してください。配線が完了したら、端子台を受信機に取り付けてください。

デジタル入力端子の電気特性は以下になります。

- ·入力電圧範囲: 9 ~ 66Vac / Vdc
- · 各入力端子の最大吸収電流: 8mA

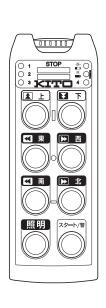
デジタル入力の配線例は、付録2参考配線図集をご参照ください。

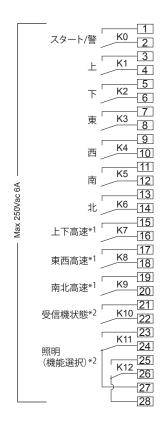


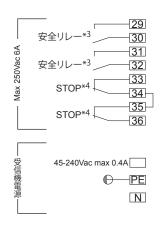
受信機の取付け場所と配線(つづき)

以下の結線例を受信機蓋の裏側に貼ってあります。

結線例







- ※ 1 2 速式のみに適用しています。
- ※ 2 詳細は右ページの説明文を参照ください。
- ※3 各コモン線に接続ください。(但しKOを除く)
- ※ 4 無線システムが通信している時の状態です。

説明:

- (1) リレースイッチ No.K7、No.K8、No.K9 左図の中で、K7、K8、K9 は高速用のリレーであり、2速式の送信機の場合のみに適用します。

K10	受信機の状態	
ON	受信機が送信機 No.1 に制御されています。	
OFF	受信機が送信機 No.2 に制御されています。	
6 秒間 ON/6 秒間 OFF	受信機がどちらの送信機にも制御されていません。	

2台の送信機を用いて操作対象機器を制御する場合、リレー No.K10 をランプまたは警報に配線し、受信機の制御状態を表示してください。(複数の送信機を使用する場合、どちらの送信機が受信機を制御しているかを表示する必要があると JISB9960-32(機械類の安全性:巻上機械)に定められています。)

(3) リレースイッチ No.K11、No.K12

標準設定では、リレースイッチ No.K12 は、照明機能です。

リレースイッチ No.K11、No.K12の動作は以下になります。

	状態	送信機の操作と LED 表示
K11	ON(無線通信中)	-
	OFF(無線通信していない)	
K12	保持回路が組み込まれていますので、送信機の照明ボタンを	送信機の照明ボタンを一回押すと、LED1 ランプが
	押すたびに ON と OFF が入れ替わります。	点灯、照明が ON することを示します。
	無線通信が中断しても(送信機の電源が切れても)、K12 は	再び照明ボタンを押す(長押し)と、LED1 ランプ
	保持されます。	が消灯、照明が OFF することを示します。

送信機の設定メニューにより、リレースイッチ No.K11、No.K12 を照明以外の機能を割り当てることが可能です。 詳細は、45 ページの「■カスタマイズ機能」をご参照ください。

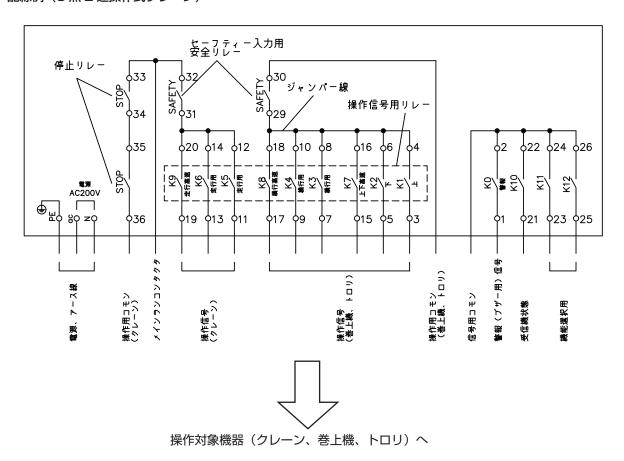
設定メニューの操作については、別冊の設定マニュアルに記載していますが、専門の知識が必要となりますので、標準設定を変更する場合、設置業者、販売店または最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。

配線の例を次ページ以降に示します。

操作信号のコモンは、停止リレーの接点を 2 個直列に接続します。(端子番号 34 番と 35 番は、あらかじめジャンパ線にて接続されています)

各操作信号用リレーの接点は、セーフティ入力用安全リレーの接点と直列になるように接続します。

配線例(8点2速操作式クレーン)



※)標準設定では、受信機のリレースイッチ No.K12 には、保持回路が組み込まれていますので、送信機の照明ボタンを押すたびに ON と OFF が入れ替わります。照明用としては K12 をご使用ください。

キトー電気チェーンブロック(ER2 形)との標準的な配線例(照明および警報用配線を除く)を、P26 以降の「図-3」から「図-6」に示します。配線作業にあたっては、送信機の押しボタンに設定する動作方向と、対応する受信機リレーとの関係を確認の上、作業を行ってください。

なお、照明および警報用の配線についてご不明な点は、サービスショップにお問合わせください。

危険



• 8点操作式受信機のリレースイッチ NO.K11、NO.K12 には、操作対象機器の動作を制御する 操作信号の配線用ケーブルを絶対に接続しないでください。NO.K11 リレースイッチは無線通 信中の間、ON となります。また、NO.K12 のリレースイッチには保持回路が組み込まれてい るため、例えば、誤って、高速の信号をつないでしまうと、高速の信号が入ったままになり、低 速の押しボタンを押した際に高速で動作したり、あるいは、動作信号が入ったままになり、押し ボタンを離しても動作が止まらない場合があります。

万一、K11、K12への誤配線により、送信機の押しボタンを離しても、機器の動作が止まらない場合は、直ちに使用を中止し、サービスショップまたは弊社営業所へ連絡ください。

この内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



配線完了後は、無負荷の状態で試運転を行い、操作したとおりに機器が動作するか必ず確認してください。

この内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

● 8 点操作式送信機

8点 1 速操作式の送信機の例を図 - 1 に、8 点 2 速操作式の例を図 - 2 に示します。操作対象機器が 4 点 1 速操作式(テ ルハ)などの場合は、使用しない押しボタンの位置を適宜設定してください。

また、テクニカルデータシートの裏面に、お買い上げいただきました製品の押しボタンと受信機リレーの対応図を 示してありますので、受信機と操作対象機器を配線する際の参考としてください。

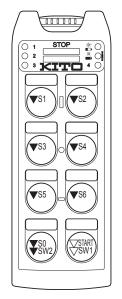


図-1:8点1速操作式の例

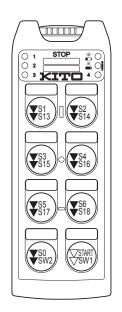


図 -2:8 点2速操作式の例

<送信機ボタンと受信機リレーの対応>

送信機ボタン	受信機リレー			
STOP	STOP			
310F	STOP			
START	KO			
STAIT	KO(スタート後、警報)			
S1	K1			
S2	K2			
S3	K3			
S4	K4			
S5	K5			
S6	K6			
00	K11			
S0	K12(標準仕様:照明)			
SW1	システム用			
SW2				

- *押しボタンの▼印は、速度の段数(1速)を示しています。
- *押しボタンの♥印は、速度の段数(2 速)を示しています。 *標準設定では、受信機のリレースイッチ No.K12 には、保持 回路が組み込まれていますので、送信機の照明ボタン (SO) を 押すたびに ON と OFF が入れ替わります。照明用としては K12 をご使用ください。

<送信機ボタンと受信機リレーの対応>

へ と 日 成					
送信機ボタン	段数	受信機リレー			
STOP		STOP			
3106		STOP			
START	_	KO			
STAIT		KO(スタート後、警報)			
S1		K1			
S2		K2			
S3	1 段目	K3			
S4	(低速)	K4			
S5	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	K5			
S6		K6			
S0	(照明)	K11			
	(98,497)	K12(標準仕様:照明)			
S13		K7			
S14	2 段目				
S15		K8			
S16	(高速)	K0			
S17		K9			
S18		N 9			
SW1		システム用			
SW2					

- *押しボタンの▼印は、速度の段数(2速)を示しています。
- *標準設定では、受信機のリレースイッチ No.K12 には、保持 回路が組み込まれていますので、送信機の照明ボタン (SO) を 押すたびに ON と OFF が入れ替わります。照明用としては K12 をご使用ください。
- *送信機のSOボタンおよび受信機のリレースイッチ No.K11、 No.K12の標準設定は、照明となっています。 設定メニューにより、照明以外の機能を割り当てることが可 能です。詳細は、45ページの「■カスタマイズ機能」をご参照 ください。

■6点操作式クレーン(1速)用配線図

キトー電気チェーンブロック(ER2)形との配線例を図 -3 に示します。機種および容量によりモータ線(U、V、W)の結線が異なりますので、コントローラカバー(容量表示の銘板が添付されている部品)裏面に貼付されている配線図を参照してください。

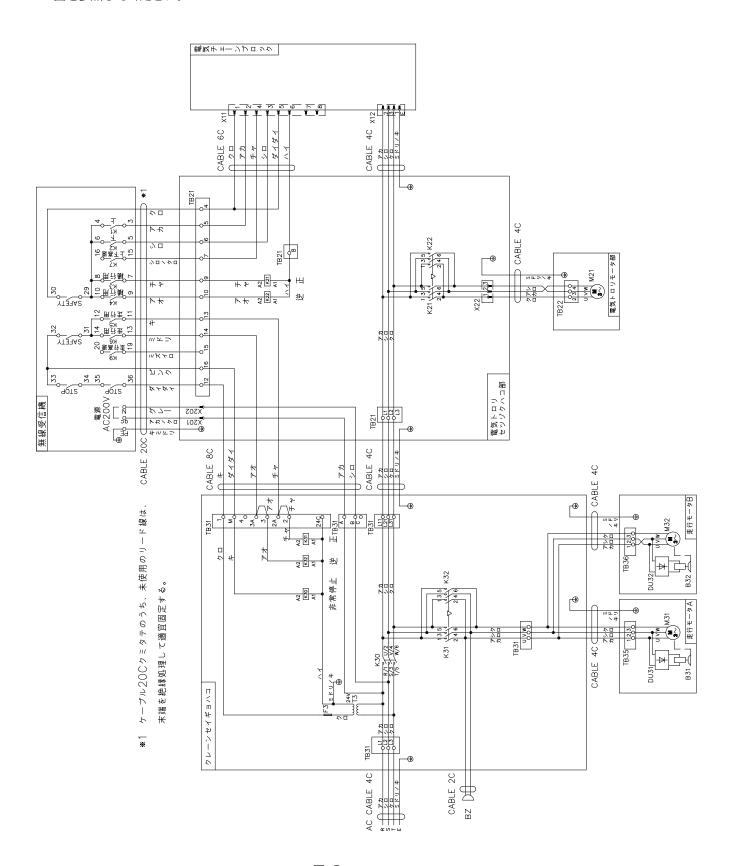
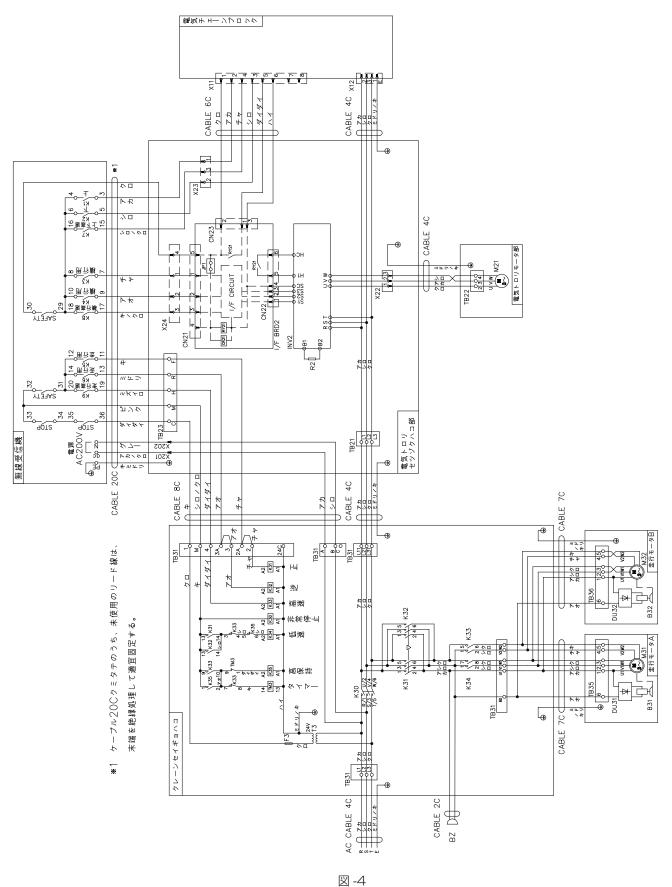


図-3

■6点操作式クレーン(2速ポールチェンジ)用配線図

キトー電気チェーンブロック(ER2)形との配線例を図 -4 に示します。機種および容量によりモータ線(U、V、W)の結線が異なりますので、コントローラカバー(容量表示の銘板が添付されている部品)裏面に貼付されている配線図を参照してください。



■ 4 点操作式テルハ (1速) 用配線図

キトー電気チェーンブロック(ER2)形との配線例を図 -5 に示します。機種および容量によりモータ線(U、V、W)の結線が異なりますので、コントローラカバー(容量表示の銘板が添付されている部品)裏面に貼付されている配線図を参照してください。

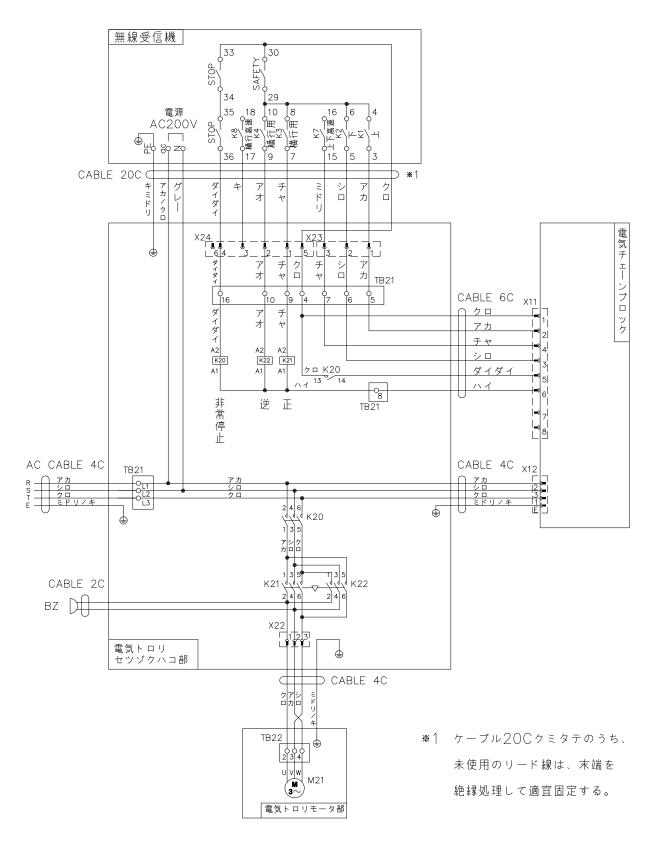


図-5

■4点操作式テルハ(2速インバータ)用配線図

キトー電気チェーンブロック(ER2)形との配線例を図 -6 に示します。機種および容量によりモータ線(U,V,W)の結線が異なりますので、コントローラカバー(容量表示の銘板が添付されている部品)裏面に貼付されている配線図を参照してください。

なお、MR2 用インバータのソフトウエアバージョンによっては、上記配線を行ってもブザーがならない場合があります。 ブザーがならない場合は、販売店、最寄りのサービスショップまたは弊社営業所にお問合せください。

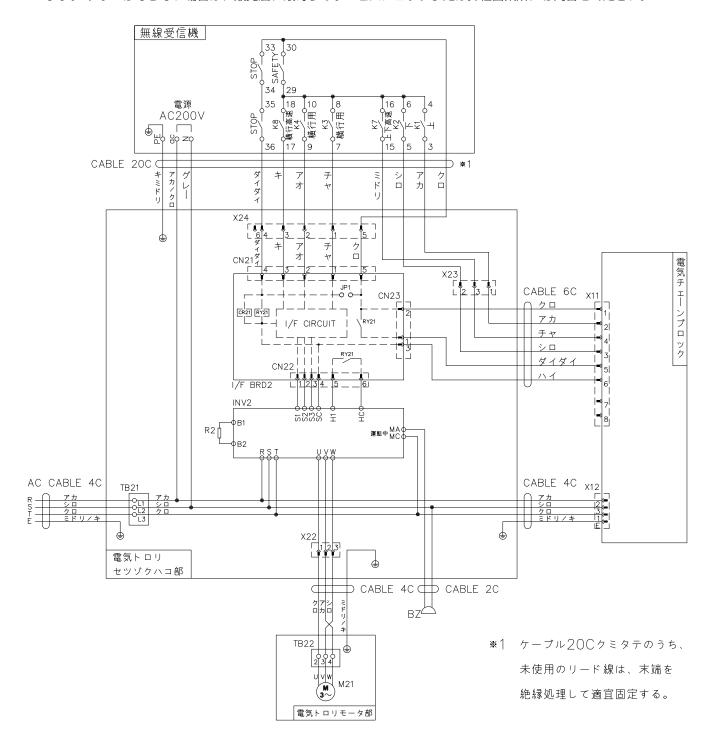


図-6

■その他

上記以外の取付け方法については、付録 2「参考配線図集」を参照ください。 不明な点がありましたら、販売店または最寄りの弊社営業所まで問合せください。

運転操作

■バッテリーの充電

AK シリーズは送信機本体充電となっています。送信機を初めて使用する前に充電する必要があります。送信機への充電は、無線システムの同梱されている充電器と AC アダプタ経由で行います。

■充電方法

- 1) 充電器裏面のソケットに同梱の AC アダプタを差し込み、充電器に電源を供給します。 AC アダプタの動作電圧は AC100 240V です。
 - ※)AC アダプタは、同梱の電源プラグを差し込んでから使用してください。 注意:電源プラグはカチッと音がするまでしっかり差し込んでください。
- 2) 送信機を充電器にセットします。

充電が開始されると、赤色のチェックランプが点灯します。

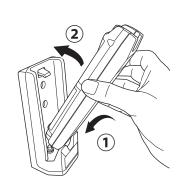
(最長4時間満充電、15分充電で3時間使用可能)。

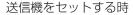
緑色のチェックランプが点灯したら、送信機の充電は完了です。

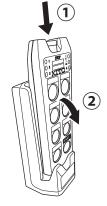
- 3) 使用時は、充電器から送信機を取り外します。
 - ※) 充電器の充電端子は、やや固めのバネ式となっています。

送信機をセットする際は、送信機を斜めに入れて下方向へ押し込み、充電器のツメを送信機背面のくぼみにセットしてください。

送信機を取り外す際は、送信機を下方向へ押し込みながら手前に倒して、送信機背面のくぼみから充電器のツメを外してください。







送信機を取り外す時

送信機には、赤色と緑色のチェックランプがあり、充電状態を表示します。

充電状態	チェックランプの表示	
充電中	赤色チェックランプ:点灯	緑色チェックランプ:消灯
充電完了	赤色チェックランプ:消灯	緑色チェックランプ:点灯

■送信機のバッテリー残量の警告

送信機の赤色チェックランプは、下の表のようにバッテリーの残量を警告します。

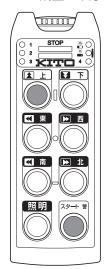
バッテリー残量	チェックランプの表示
動作時間:残り約4時間	赤色チェックランプ:遅い点滅(1秒に1回)
動作時間:残り10分	赤色チェックランプ:速い点滅

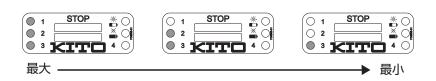
■バッテリー残量の確認

送信機のバッテリー残量を確認するには、以下の手順で操作します。

- 1) 送信機の電源を切り、停止ボタンのロックを外します。
- 2) 送信機のバッテリー残量を示す、左側の3つのLEDランプが点灯するまで、S1ボタンとスタートボタンを同時に押し続けます

(バッテリー残量が十分ある場合は、ランプが3つ点灯します)。バッテリー残量表示は数秒後に消えます。





■充電上の注意

必ず次の注意事項をよく読んで守ってください。

危険



- いかなる場合でも、充電器に穴を開けたり、改造、改変などを行わないでください。
- 充電器を、濡れたり湿ったりした手で扱わないでください。また、絶縁対策が施されていない工具や装置などを用いて作業を行わないでください。
- どのような場合でも、損傷したり濡れている工具などを使用しないでください。
- 素足の状態、または足元が濡れたり湿ったりしている状態では、充電器を使用しないでください。
- 充電器と AC アダプタを風雨がかかる場所で使用したり、また放置しないでください。
- 損傷したバッテリー、充電器、AC アダプタは、絶対に使用しないでください。
- 絶対に荷をつったまま充電しないでください。充電中は送信機からの操作はできません。
- バッテリー、充電器、AC アダプタを不正に使用した場合、火災や爆発、その他の危険が生じる恐れがあります。不適切な使用例としては、以下のようなものがあります。
 - ーバッテリーの端子をショートさせること
 - ーバッテリーの分解、切断、開放、圧迫、変形、穿孔、改造、改変を行うこと
 - -バッテリー内への異物挿入
 - バッテリーを水その他の液体に浸けたり液体を付着させたりすること

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 製品に付属している純正バッテリーのみ使用し、バッテリーの充電には、弊社が本製品用に提供している充電器、AC アダプタのみ使用してください。
- 充電器、AC アダプタは、室内温度 5 ℃から 45 ℃の場所に置いて充電してください。
- AC アダプタの供給電圧が AC100 240V であることを確認してください。
- 充電する際は、操作対象機器が安全な状態にあり、危険な状態を生じさせる恐れがないことを確認してください。
- 損傷したバッテリーから漏れた液体に接触した場合は、接触した箇所をただちに石鹸と水でよく 洗い流し(15 分間以上)、医師の診断を受けてください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

⚠ 注意



- バッテリーの端子はショートさせないでください。
- 専用充電器は、他のバッテリーの充電用に使用しないでください。

禁止

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。



- バッテリーの性能を維持させるため、少なくとも6ヶ月に1回は充電してください。
- 充電器は液体(水など)がかからず、湿気のない場所で、熱源から遠ざけて保管してください。
- 充電器、AC アダプタの所定箇所に送信機をセットする前に、接点が正常で清潔であることを確認してください。必要であれば、濡れた布などで接点をきれいにふき取り、その後、送信機をセットする前に接点を完全に乾燥させてください。ふき取りの際、必ず充電器の電源供給を遮断してください。
- 充電器、AC アダプタにコンクリート、砂、石灰などが付着しないよう、注意してください。
- 本装置で、お子様が遊ばないようによく監督してください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■バッテリーの扱い方について

次のような不適切な使い方をすると、バッテリーの寿命が短くなりますのでご注意ください。

- ・ 標準仕様とは異なる温度条件で使用または充電する。 (「送信機仕様」および「充電器仕様」、「AC アダプタ仕様」、「バッテリー仕様」参照)
- 6ヶ月を超える期間、充電せずに保管する(または使用せずにおく)。
- 熱を加える。
- ・湿気のある場所に保管する。

バッテリーは数百回の充電と放電に耐えられますが、使用にともない消耗していきます。バッテリーを使用していない場合、満充電していても時間の経過につれて残量が減少します。

介 危険



• バッテリーを火中に投じないでください。

この内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■バッテリーの交換について

通常の動作時間にくらべて動作時間が明らかに短くなった場合は、バッテリーを購入し、交換してください。 バッテリーの購入・交換については、販売店、サービスショップまたは弊社営業所までお問い合わせください。また、バッテリー交換時、送信機のバッテリー付近にある DIP スイッチの設定を変更しないように十分注意してください。 万一、DIP スイッチの設定を変更しましたら、販売店、サービスショップまたは弊社営業所までお問い合わせください。

■充電器の保守上の注意

●保守点検の注意事項必ず次の注意事項をよく読んで守ってください。

小危険



• 充電器や AC アダプタを落とす、押しつぶす、またはその他の不注意によって故障した場合は、 サービスショップのサービス員が正常であることを確認するまでは使用しないでください。

この内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 清掃や保守を行う前に、充電器から AC アダプタの電源ケーブルを抜いてください。
- 銘板の字が読み取れ、損傷していないことを確認してください。消えていたり損傷している場合は、交換をご用命ください。
- 不具合発生時には、診断点検を実施してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

■廃棄について

AC アダプタを廃棄するときには、各地域の規則に従って廃棄してください。

また、バッテリーをリサイクルするときには、各地域の規則を守るよう注意してください。特に、家庭用ゴミや焼却 ゴミと一緒に廃棄しないようご注意ください。

■送信機の方向銘板の貼付け

送信機表面の方向銘板(操作方向を示す文字および矢印)は、お客様のご使用条件により、工場出荷時に貼付け済みの場合もありますが、貼付けられていない場合には、以下の要領により、最初の運転前に必ず貼付けをお願い致します。

- 1) 送信機、方向銘板シールを用意してください。
- 2) 受信機と操作対象機器の接続状態を元に各押しボタンの操作方向と速度段数を予め確認してください。
- 3)無負荷の状態で、周囲の安全に注意しながら、機器を微動操作し、各押しボタンと機器の動きの関係を確認してください。
- 4)巻き上げおよび巻き下げの方向が、P35のイラストに示す上下の方向と異なる場合は、機器本体の電源接続が逆相の可能性がありますので、「■操作対象機器本体の電源接続について」に従い、正相に接続してください。また、横行および走行の方向は、必要に応じ、適宜調整してください。
- 5) 方向銘板シールの中から、該当する操作方向と速度段数に則した文字列および▲記号を選定し、送信機の所定の位置に貼ってください。(P35のイラストを参照ください)
- 6) 多機能ボタンは、標準設定の場合、「照明ボタン」となっています。そのままご使用いただく場合、P35のイラストを参照し、「照明」または「LIGHT」の銘板を貼付けてください。多機能ボタンを他の機能に設定する場合、45ページの「■カスタマイズ機能」を参照し、設定した機能に応じ、適切な銘板を貼付けてください。
- 7) 意図する操作方向と、機器の実際の動作方向が一致しているかどうかを再確認し、問題なく作動することを確認してください。

■操作対象機器本体の電源接続について

通常の電源接続を行った場合、送信機の最上段左側のボタンが、巻上動作に対応します。当該ボタンを押した際に、電気チェーンブロックなどが巻上動作を行い、且つ上限リミットスイッチが正常に機能することを確認してください。 これらに該当しない場合は、接続を見直し、正しく配線してください。

⚠ 危険



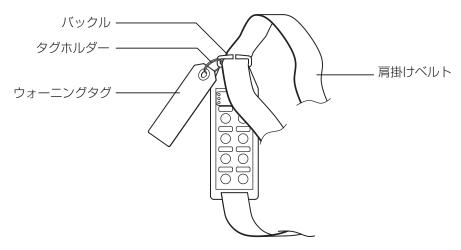
巻上装置に組み込む場合、逆相につながないでください。逆相につなぐと巻上機の過巻防止装置などの安全機能が作動しなくなります。

この内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

■送信機への肩掛けベルト式送信機カバーの取付け

- 1) 肩掛けベルト式送信機カバーのバックルの切れ目にタグホルダーを通してウォーニングタグを付けてください。
- 2) 送信機のボタン面が送信機カバーの透明面になるように送信機を挿入してください。 この時送信機上部の停止ボタンが送信機カバーから露出するようにしてください。
- 3) 肩にかけ、長さを調整してください。

注意: 送信機へ肩掛けベルト式送信機カバーを装着しない場合、操作者が注意事項を確認できるように、ウォーニングタグを送信機に装着してください。



■送信機の装着

肩掛けベルト式送信機力バーを使用する場合、たすき掛けの要領で一方の肩から他方の腰にかけて斜めにかけてください。

企注意



• 肩掛けベルト式送信機カバーを、正しく装着してください。

この内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■運転方法

本無線システムを操作される前に、以下の内容をよくお読みになり、正しくご使用ください。

■送信機押しボタンの名称および機能

各部名称を、8点2速操作式(クレーン用)を例にとって示します。

方向銘板については、標準仕様の貼り付け例を示しています。

①巻上/巻下ボタン: 巻上機の巻き上げ、巻き下げ操作を行います。通常の電源接続を行った場合、向って左側

のボタンが巻上動作に対応します。また、2速仕様の場合、1段目が低速、2段目まで押

込むと高速操作ができます** 1)。

②横行ボタン: 横行トロリの操作を行います。2速仕様の場合、1段目が低速、2段目まで押込むと高速

操作ができます。*¹⁾

③走行ボタン: 走行の操作を行います。2速仕様の場合、1段目が低速、2段目まで押込むと高速操作が

できます。*1)

④多機能ボタン: このボタンの機能は、必要に応じて設定することができます。詳細は、45ページの「■カス

タマイズ機能」をご参照ください。

標準仕様では、「照明ボタン」となり、照明のON、OFF操作を行います。照明を配線した場合、

1 回押すと照明が点き、再度押す(長押し)と照明が消えます。

⑤スタートボタン: 無線システムをスタートさせます。また、警報を配線した場合、送信機がONの間、この

ボタンを押すと、警報が鳴ります。

⑥停止ボタン: 直ちに機器を停止させるスイッチです。押し込まれた状態でロックされます。解除する場

合は、矢印に従い右に回しますと、元の位置に戻ります。

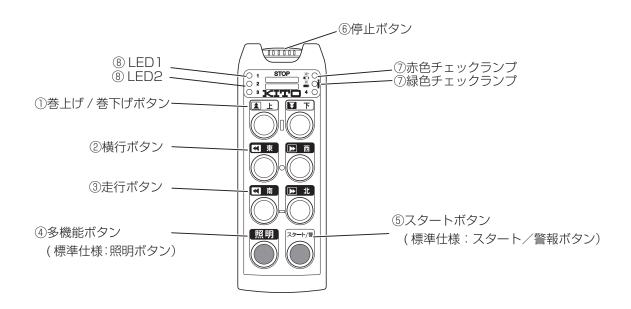
⑦チェックランプ: 赤色チェックランプは、バッテリーの残量を表示します。緑色チェックランプは電波状況

を表示します。

⑧ LED1、LED2: LED 1と LED2 ランプは、多機能ボタンの状況を表示します。詳細は、45 ページの「■カ

スタマイズ機能」をご参照ください。

標準仕様では、多機能ボタンは、「照明ボタン」となります。照明が点灯の場合、LED1がONとなり、照明が消灯の場合、LED1がOFFとなります。LED2はOFFのままです。



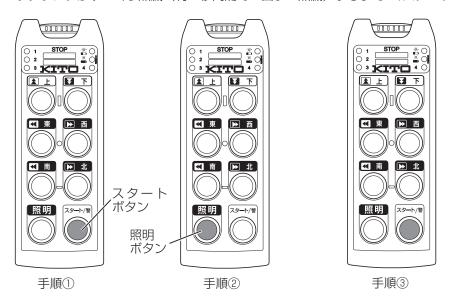
*1 1 速仕様の場合は、ボタンの段数は 1 段押しとなります。また、 1 速と 2 速の混在仕様では、全てのボタンが 2 段 押しとなりますが、操作する動作方向が 1 速設定の場合、 1 段目、 2 段目共に 1 速で作動します。

■基本操作

●操作開始方法

以下標準仕様の8点2速操作式を例にとって基本操作を示します。多機能ボタンを標準仕様以外の機能に設定した場合、45ページの「■カスタマイズ機能」をご参照ください。

- 1)操作対象機器の電源を投入し、受信機の電源チェックランプが点灯していることを確認します。*1
- 2) 送信機上面にある⑥停止ボタンをボタン端面の表示に従い右に回し、解除されていることを確認します。
- 3) 以下の手順で送信機にパスワード*3を入力し、無線システムを起動します。
 - ① 緑のチェックランプが点灯するまで、スタートボタンを押します。※この状態では、送信機の電源が ON になっていますが、送信機と受信機の通信が確立されていません。
 - ② 照明ボタンを押す。
 - ③ 緑のチェックランプがゆっくり点滅(約1秒間隔で1回ずつ点滅)するまで*2、スタートボタンを押します。

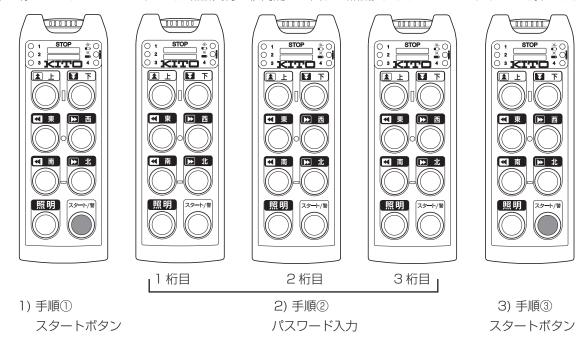


注意: 手順①の操作を始めてから、3秒以内に手順②、手順③の操作を完了してください。3秒経過しても、手順②、手順③が完了していない場合、送信機の電源が自動的に切れます。

- 4) 万一、正常に起動しない場合は、39 ページの「■送信機のチェックランプ表示」項を参照し、起動状態を確認 ください。同項の処置欄の手順に従って処置をしてください。
- 5) 起動時に異常がなければ、緑色のチェックランプがゆっくり点滅となり、送信が可能な状態となります。操作対象機器および周囲の安全を確認後、運転操作を開始してください。
 - *1 予備送信機付の場合、受信機の状態を表示するリレースイッチ K10 にランプ等を配線していれば、そのランプがゆっくり点滅(6 秒間 ON / 6 秒間 OFF)となり、受信機が現在どちらの送信機にも制御されていないことを示します。
 - *2 スタートボタンを押す時間が極端に短い場合、緑のチェックランプがすばやく点滅となります。この状態は、無線通信の準備ができていますが、システムは起動されていません。この状態でスタートボタンを押すと、緑のチェックランプがゆっくり点滅し、無線システムが起動されます。 操作中、電波の状況により、この状態になることもあります。その際、上記と同じように、スタートボタンを押し、無線システムを起動してください。
 - *3 JISB9960-32(機械類の安全性:巻上機械)の要求によると、無線機の無許可使用を防止する必要があります。このため、本システムでは、起動時にパスワードを入力する必要があります。標準設定のパスワードは、「1 桁目:スタート、2 桁目:照明、3 桁目:スタート」となっています。しかし、お客様が自分の使用環境のリスクアクセスメントの結果に応じ、「パスワードが必要なし」、または「より複雑なパスワードが必要」と判断される場合、同梱の設定マニュアルを参照し、パスワードを変更することができます。その際、必ず本無線システムを精通した方で設定を行い、変更されたパスワードをテクニカルデータシート裏面にある表「INSTALLER SETTINGS」(ユーザ設定値)の PIN CODE (パスワード) 欄に記載するようにしてください。

パスワードをカスタマイズされた場合、以下の手順に従いパスワードを入力し、無線システムを起動します。

- ① 緑のチェックランプが点灯するまで、スタートボタンを押します。
 - ※この状態では、送信機の電源が ON になっていますが、送信機と受信機の通信が確立されていません。
- ② テクニカルデータシートの「INSTALLER SETTINGS」(ユーザ設定値)欄に記載する変更されたパスワードを、押しボタンを使ってパスワードの 1 桁目、2 桁目の順に入力します(パスワードの 1 桁目と 3 桁目のいずれかまたは両方がスタートボタンの場合は、パスワードの一部と見なされなく、入力不要です。例えば、1 桁目:巻上ボタン、2 桁目:巻下ボタン、3 桁目:スタートボタンの場合、手順②で入力:巻上ボタン、巻下ボタンとなります。)
- ③ 緑のチェックランプがゆっくり点滅(約1秒間隔で1回ずつ点滅)するまで、スタートボタンを押します。



注意: 手順①の操作を始めてから、3秒以内に手順②、手順③の操作を完了してください。3秒経過しても、手順②、手順③が完了していない場合、送信機の電源が自動的に切れます。

●巻上 / 巻下、横行、走行の操作方法

無線システムが正常に起動されると、操作が可能となります。

注:操作中、電波の状況により、緑のチェックランプがすばやく点滅する場合があります。この場合、スタートボタンを押すと、無線システムが作動し、緑のチェックランプがゆっくり点滅して、操作が可能となります。

●緊急時の停止方法

- 1) 操作対象機器の動作を直ちに停止させる必要がある場合は、⑥停止ボタンを押します。
- 2) ⑥停止ボタンを押した後、再度運転操作を開始する場合は、操作状況が安全であることを確認した後、⑥停止ボタンを端面の表示に従い右方向に回して解除します。その後、「●操作開始方法」の3) 以降の手順を繰り返します。
- 注)停止ボタンは操作対象機器に異常が生じたり、運転される方に危険が生じた場合など、操作対象機器を、直ちに停止させる必要がある場合に押します。

●照明の操作方法

工場出荷の標準仕様では、多機能ボタン(最下段左側のボタン)は照明機能となっています。照明が配線された場合、1回押すと照明が点き、再度押す(長押し)と照明が消えます。無線通信が中断した時(送信機の電源がOFFの時含む)も照明が保持します。照明がONの間、送信機のLED1がONとなります。

設定メニューにより、この多機能ボタンを他の4つの機能に割り当てることも可能です。

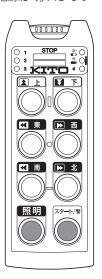
操作方法については、設置時の配線方法によって、変わりますので、設置業者によくご確認ください。 参考例は、45 ページの「■カスタマイズ機能」をご参照ください。

運転操作(つづき)

●操作終了の方法

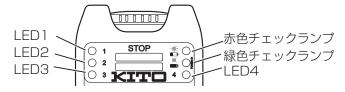
以下の3通りの方法で送信機の電源を OFF します。

- 1) 運転作業が終了したら、スタートボタンを押したまま、照明ボタンを押し続けてください。赤色のチェックランプが点灯した後、電源が切れます。
- 2) 5分間操作しない場合、自動的に送信機の電源が切れます。
- 3) 緊急時、停止ボタンを押したら、送信機の電源が切れます。



■送信機のチェックランプ表示

送信機には、赤色と緑色チェックランプが装備されています。また、多機能ボタン(標準設定:照明)の機能に合わせて、表示する LED が4 つあります。



1) 赤色チェックランプの表示

状況	発光状態	説明	必要な処置
起動時 (スタートボタンを 押している間)	点灯	停止ボタンがロックされてい るか、故障しています。	停止ボタンを解除してください。 上記処置を行っても状態が変わらない場合 は、サービスショップまたは弊社営業所に 連絡してください。
起動時 (スタートボタンを 押している間)	1 秒に2回 点滅する	操作ボタンが押された状態。 万一操作ボタンが故障してい る場合も同様に表示します。	操作ボタンから指を離してください。 上記処置を行っても状態が変わらない場合 は、サービスショップまたは弊社営業所に 連絡してください。
起動時 (スタートボタンを 押している間)	1 秒に3回 点滅する	バッテリーが完全に放電して います。	充電を行ってください。
起動時 または起動後	2 秒間点灯	システムが正しく動作してい ません。	サービスショップに連絡してください。
起動後	ゆっくり点滅	動作時間が残り約4時間になりました。	操作対象機器と無線システムを安全な状態に し、充電を行ってください。
起動後	速い点滅	動作時間が残り 10 分になり ました。	ただちに操作対象機器と無線システムを安 全な状態にした後、充電を行ってください。

2) 緑色チェックランプの表示

状況	発光状態	説明	必要な処置
起動時 または起動後	点灯	送信機と受信機の通信が確 立されていません。	無線システムを起動してください。 無線システムが起動できない場合は、受信 機の電源が ON になっているかを確認して ください。
起動後	速い点滅	送信機と受信機の通信が確 立されたが、無線システムが 起動していません。	緑のチェックランプがゆっくり点滅するま で、スタートボタンを押してください。
起動後	ゆっくり点滅 (1 秒に 1 回)	無線システムが起動してい ます。	正常な作動状態です。 操作できない場合、40 ページの「■受信機の チェックランプ表示」を参照してください。

3) 赤色と緑色のチェックランプの交互表示

状況	発光状態	説明	必要な処置
起動後	交互に点滅	30 秒後にシステムの電源が 自動的に切れます。 (標準設定では、送信機が5 分以上使用されなかった時、 自動的に電源が切れます。)	送信機のボタンを押すと、自動パワーオフ の時間がリセットされます。
起動時	緑のチェック ランプが点滅 した後、赤の チェックラン プが点灯	送信機が受信機とペアに なっていません。	送信機と受信機のペアリング作業が必要です。必ず本システムを精通した方が設定マニュアルをよく確認の上、作業を行ってください。必要に応じ、購入元またはサービスショップに連絡してください。

4) 送信機の LED1、LED2 表示

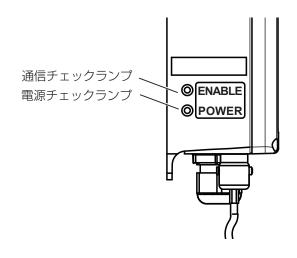
標準設定の場合、LED 1 と LED2 は以下のように照明の状態を表示します。

なお、LED3とLED4は、システム設定時の表示用です。操作には、関係しません。

状況	発光状態	説明
多機能ボタンが	LED1 点灯 LED2 消灯	照明がON
照明機能(標準機能)	LED1消灯 LED2消灯	照明が OFF

■受信機のチェックランプ表示

受信機には、電源チェックランプと通信チェックランプがあります。



1) 電源チェックランプ (緑色) の表示

状況	発光状態	説明	必要な処置
	消灯	受信機の電源が入っていません。	電源ケーブルが正しく接続されているか、供給電力が受信機仕様で指定されている範囲内であるかを確認してください。
平信機。	(一瞬点灯してから、 消灯するケースを含む) 	受信機のヒューズ F1 が破損して います。	ヒューズを交換してください。
受信機へ 電源供給後		受信機と操作対象機器の結線が 正しく接続されていません。	結線を正しく接続してください。
	点灯	受信機の電源が入っています。	正常な作動状態です。 出力ケーブルが正しく配線されているか、供給電力が受信機仕様で指定されている範囲内であるかを確認してから、送信機を起動してください。

2) 通信チェックランプ(緑色) の表示

状況	発光状態	説明	必要な処置
無線システム	遅い点滅 (5 秒おきに点滅)	送信機と受信機の通信が確立され ていません。	送信機を起動してください。
が起動後	速い点滅	無線システムは起動しています。 受信機では送信機からの操作信号 を受信する準備ができています。	正常な作動状態です。

■試運転

実際の作業前に、無線システムの運転準備が整った段階で、以下の要領により試運転を必ず行ってください。

- 1)受信機の取付け、配線および送信機の準備が完了しましたら、もう一度締め付け状態および配線状態を確認の上、送信機の操作ボタンの方向銘板の表示どおりに作動するか確認してください。
- 2) 送信機による操作ボタンの動作確認が終了しましたら、クレーンを使用される全作業エリアの範囲で無線操作ができることを確認してください。

■運転上の注意事項

無線クレーンを運転する場合は次の注意事項を守り運転するようにしてください。

危険



- 1人の運転者で2台以上のクレーンを同時に運転しないでください。
- 空中で荷をつり上げたまま、作業を中断することはしないでください。
- 故障、破損、パーツの不良があったときは、無線システムの使用を止め、問題が完全に解決するまで、使用しないでください。
- 送信機の電源が ON の状態で、無線システムを放置しないでください。
- 操作対象機器が見えない閉鎖された場所、または標準作業範囲外(対象機器から 100 m以上の場所)において、電源を入れたり、無線システムを使用したりしないでください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 無線クレーンの運転は運転者の立ち位置によってはクレーンの動作方向を間違えやすいので、クレーン等の方向銘板と送信機の押しボタンの方向銘板をよく確認して操作してください。
- 運転者の歩行通路は十分確保してください。
- 作業場の床面は、滑り、つまずき、転落等の危険が無いよう整備してください。
- 作業を中断する場合は送信機の電源スイッチを必ず切ってください。
- 送信機を持ったまま玉掛け作業を行う場合は身体の一部、つり荷の一部が送信機押しボタン等に触れることによるクレーンの誤動作を防止するため、送信機の電源スイッチを確実に切ってください。
- 使用前には、送信機の停止ボタンを押して、それを解除することができることを確認してください。もしできない場合は、無線システムの使用を中止してください。
- すべての作業範囲に注意を払ってください。危険な状況になった時は、停止ボタンを押して操作 対象機器を停止させてください。
- 無線システムの作業範囲にあるすべての機器の動き、およびつり荷を目で確認できる位置で操作してください。
- 作業を行うときにのみ、電源を入れてください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

A 注意



- 運転者は単独で運転する場合を除いて、一緒に作業する作業者の合図に従い、周囲の安全を十分に確認した上で運転してください。
- 無線クレーンが2台以上ある場合は目的のクレーンの送信機であることを必ず確認してください。
- コンクリートや砂、石灰などの異物を無線機器に入れないように、注意してください。

これらの内容を守らないと、傷害、または物的損害発生の恐れがあります。

■作業終了時の処置

作業終了時は、次のことを行ってください。

- ・ 送信機の電源を切ってください。
- 送信機の表面に付着した、ゴミや埃、油分を取り除いてください。
- ・ 送信機は所定の保管場所に保管してください。
- 使用状況からバッテリーの状態を確認し、必要に応じて充電を行ってください。

■異常時の処置

作業中に異常が発生した場合は、次により処置を行ってください。

- 直ちに送信機の停止ボタンを押して機器を停止させ、速やかに保守管理者に報告し指示を受けてください。
- ・ 作業中に停電が発生した場合は、送信機の電源を切り、復旧したことを確認した上で作業を再開してください。

■安全機能

本無線システムは、高度な安全性を確保する機能がいくつか装備されています。

●停止ボタン機能

万一、操作対象機器が危険な状態となったり、また、操作される方に異常が生じた場合など、無線操作対象機器を直ちに停止させる必要が生じた場合に、停止ボタン(「送信機押しボタンの名称および機能」項参照)を押すことにより、即座に機器の電源を切り、停止させます。

●フェールセーフ停止機能

フェールセーフ停止は、動作中に送受信に不具合が発生したときに機器を停止させる機能で、無線リンクの不良や通信 遮断の状態がある時間以上継続して起きた場合に、受信機は無線操作対象機器を自動的に停止させるものです。不具合 が発生してから停止機能が作動するまでの時間を「フェールセーフ停止時間」と呼び、標準では 0.35 秒で、最大 0.5 秒間となっています。頻繁に停止する場合にはサービスショップに連絡ください。

●想定外の動作に対する保護機能(UMFS)

この安全機能は、万一操作回路に異常が発生した場合でも、それによって引き起こされうる機器の意図しない動作を 防止する機能です。本無線システムでは、操作対象機器の動作を制御する送信機の押しボタンが異常であるかどうか を確認し、押しボタンが押されるたびに、送信機は操作信号と安全信号の両方を送信します。

万一異常が生じた場合は、安全回路によって、意図しない動作の発生を回避します。(この場合、異常の発生は送信機の電源を再投入した際に、チェックランプによってお知らせします。これについては、「送信機のチェックランプ表示」項を参照してください。)

なお、本機能は本書に記載した取付け方、配線方法および保守要領が正しく守られている場合に有効となります。

●状態表示機能

双方向無線通信により、送信機のチェックランプおよび LED で無線通信状態と受信機の状態を表示します。

■周波数グループ

本無線システムでは、無線電波を 920.6MHz から 928.0MHz の周波数範囲内で、2 グループに分け、出荷時にいずれかの周波数グループに設定を行っています。(同梱のテクニカールデータシートをご確認ください。)

本無線システムの起動時には、設定されたグループの周波数範囲内で空いている周波数の自動検出を行い、使用可能な周波数に自動的に設定を行っています。

周波数グループの変更ができます。必要な場合、購入元またはサービスショップにご連絡ください。

■予備送信機の取扱い

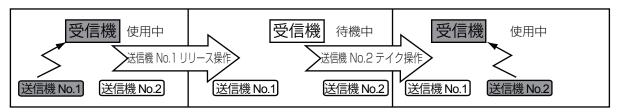
■テイク / リリースシステム

1)概要

A K シリーズは、テイク / リリースシステムを搭載しています。テイク / リリースシステムは、受信機 1 台に対し、送信機 2 台のアドレスコードをそれぞれ認識可能です。受信機の状態の切替により、下図のように、同梱されている 2 台のそれぞれの送信機による独立した操作が可能です。ただし、 2 台の送信機は互いに排他制御されるため、これらによる同時操作はできませんのでご注意ください。

上記の制御を行うために、テイク/リリースシステムの受信機は、次の2つの状態があります。

- "待機中":受信機は、送信機により制御されていない状態です。
- "使用中":受信機は、送信機により制御されている状態で、リリース(解放)されるまで他の送信機より制御できません。



受信機のリレースイッチ K10 は表のように、受信機の状態を表示します。

必要に応じ、リレースイッチ K10 にランプまたは警笛を接続し、受信機の状態を表示してください。

リレー K10 の動作	受信機の状態	説明
ON	使用中	受信機が送信機 No.1 に制御されています。
OFF	使用中	受信機が送信機 No.2 に制御されています。
6 秒間 ON/6 秒間 OFF	待機中	受信機がどちらの送信機にも制御されていません。

※ 送信機 No. 1 と送信機 No. 2の正面上部のラベルには、それぞれ「TU No.1」、「TU No.2」が印字されています。

2)操作方法

受信機の"待機中"と"使用中"の状態は、送信機の"テイク"と"リリース"の操作で切り替えます。

① テイク

受信機が "待機中" 状態で、操作したい送信機を起動しますと (この操作は、"テイク" といいます)、受信機が "使用中" になります。 (起動方法は P36「●操作開始方法」をご参照ください。)

送信機が正常に起動されると、送信機の緑色のチェックランプがゆっくり点滅となり、送信が可能な状態となります。また、受信機のリレースイッチ K10 にランプを接続する場合、そのランプが点灯(送信機 No. 1 が起動される場合)または消灯(送信機 No. 2 が起動される場合)となり、受信機が"使用中"の状態を表示します。(上の表参照)

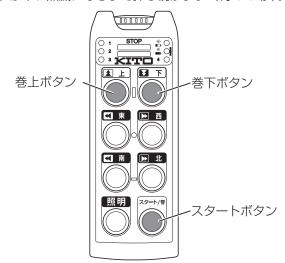
この時から、受信機がリリースされるまで、他の送信機より制御できません。

送信機の電源を切っても、受信機は、この状態を保持します。

② リリース

受信機を"使用中"から"待機中"に切り替え(この操作は"リリース"といいます)は、送信機の押しボ タンでの操作、または受信機電源の入れ直しにより行います。

- ●リリース方法 1:送信機の押しボタンでの操作 以下の手順で送信機を操作すると、受信機をリリースします。
 - a) P36「●操作開始方法」を参照し、無線システムを起動します。(受信機を操作できない送信機の電源 を必ず OFF にしてください。)
 - b) 受信機を制御できる送信機のスタートボタンを押したままの状態で、巻上と巻下ボタンを押し込み、送 信機の緑色チェックランプが早い点滅になるまで押し続けます(約0.5秒)。



●リリース方法2:受信機電源の入れ直し

紛失等で受信機を操作できる送信機が見つからない場合、受信機の電源を一回 OFF し(クレーン主電 源を切る等)、再度ONすると、受信機が待機中の状態になります。この状態では、先に起動される送 信機が受信機を制御できます。なお、受信機の電源を入れ直し前に、必ず送信機の電源を OFF にして ください。

受信機がリリースされると、受信機のリレースイッチ K10 がゆっくり点滅になります(P43 の表参照)。

危険



- リリース操作の時、必ず対象となる送信機のスタートボタンを確実に押した状態で、巻上と巻下 ボタンを押してください。スタートボタンを押さないで、巻上と巻下ボタンを押すと、普通の巻 上/巻下操作となります。
- 強 制 リリース操作の時、対象以外の送信機の電源を必ずOFFにしてください。
 - 二人の作業者が操作する場合、必ずお互いに連絡を取って、双方の状況を確認してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

■予備送信機付き送受信機セットをご購入された場合

予備送信機付き送受信機セット(形式の末尾にBの付く機種 AKO8SB AKO8DB)をご購入された場合、2台 のそれぞれの送信機による独立した操作が可能ですので、36ページの「■基本操作」 項に従い、送信機の電源を入れ、 通信が正常に確立したことを確認します。

また、テイクとリリース操作については、43 ページの「■テイク / リリースシステム」をご参照ください。

予備送信機を日常的に使用しない場合、バッテリーの充電量は半分ぐらい(充電時間2時間)にして、保存してく ださい。また、6ヶ月に1回必ず充電してください。

■ 予備送信機を新たに追加購入される場合

予備送信機なしの送受信機セット(例:AKO8S、AKO8D など)をご購入され、予備送信機を新たに追加購入され る場合、または予備送信機付き送受信機セットをご購入され、紛失などで新たに予備送信機をご購入される場合は、 以下の情報を販売元または弊社サービスにご連絡し、ご購入ください。

- ・ 無線システムのシリアル番号
 - 送信機の電池カバー(または同梱のテカニカルデータシート)の SERIAL N の後ろに記載している英数字
- 現在持っている送信機番号
 - 送信機正面の「KITO」文字の上の行 (例 TU No.1)
- 操作対象機器の速度段数

お客様のシステムの速度段数(1速または2速)

購入される予備送信機が届いたら、予備送信機に無線システムのシリアル番号入力、送信機と受信機のペアリング(ペア作成)が必要になります。詳細は、設定マニュアルをご参照ください。これらの作業は、無線システムおよび制御機器に精通した方で行ってください。

必要に応じ、販売元または弊社サービスにご依頼ください。

予備送信機を日常的に使用しない場合、バッテリーの充電量は半分ぐらい(充電時間 2 時間)して、保存してください。 また、6 ケ月に 1 回必ず充電してください。

危険



強制

• 予備送信機を追加購入されたり、別の既存の送信機を新たに使用される場合は、現状の送信機と同じ仕様(速度段数および操作ボタン数)のものを選定し、使用してください。現状と仕様が異なる送信機を既設の受信機と組合せた場合、誤動作の原因となることがあります。

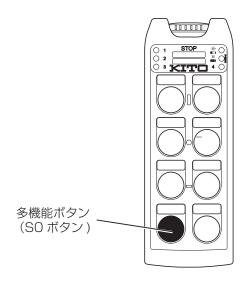
これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

■カスタマイズ機能

■多機能ボタンの機能

多機能ボタンは工場出荷時、「照明ボタン」としてご利用いただけるよう設定されています。照明以外の機能でご利用いただく場合は、別冊の設定マニュアルをご参照ください。

なお、設定変更の方法については、別冊の設定マニュアルに記載していますが、専門の知識が必要となりますので、 標準設定を変更する場合、設置業者、販売店または最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。



⚠ 危険



• 無線装置の構造や仕組みに精通し、専門知識を有する方以外は、多機能ボタンの変更は行わないでください。

禁止

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 多機能ボタンの変更により、無線システムの一部の機能を無効化/有効化/設定することが可能であり、操作対象機器に関するリスクアセスメントに影響を及ぼす場合があります。操作対象機器が無線システムで制御可能であるかを判断するためにも、操作対象機器のリスクアセスメントは必ず実行してください。この変更により生じた結果について、弊社は一切の責任を負いません。
- 無線装置の構造や仕組みに精通し、専門知識を有する方のみ変更を行うようにしてください。
- 変更点はすべて、テクニカルデータシートに記入するようにしてください。
- 必ず設定した機能に応じた配線作業を行ってください。結線を変更せずに多機能ボタンの動作を変更すると思わぬ動作になり事故につながる可能性があります。
- 変更および配線完了後は、必ず試運転を行ってください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

1)機能一覧

設定 メニュー モード	用途例	受信機のK11、K12の動作	送信機の LED1、LED2 表示
Ρl	モーメンタリスイッチ	K11= ON(無線通信中) OFF(無線通信中断) K12= ON(送信機の多機能ボタンが押され ている間)	表示なし
P2-A	照明 (無線通信が途切れた時、 照明が OFF)	K11=ON(無線通信中) OFF(無線通信中断) K12には保持回路が組み込まれていますの で、送信機の多機能ボタンを押すたび に ON と OFF が切り替わります。 但し、無線通信中断の時、K12=OFF	K12がONの間、LED1=ON
P2-B (標準設定)	照明 (無線通信が途切れた時、 照明保持)	K11= ON(無線通信中) OFF(無線通信中断) K12には保持回路が組み込まれていますの で、送信機の多機能ボタンを押すたび に ON と OFF が切り替わります。 無線通信が中断しても(送信機の電源 が切れる場合含む)、K12は保持され ます。	K12 が ON の間、 LED1=ON
P3	2機のクレーンの選択	K11、K12には保持回路が組み込まれていますので、送信機の多機能ボタンを押すたびに ① K11 ON、K12 OFF ② K11 OFF、K12 ON が切り替わります。	K11 が ON の間、 LED1=ON K12 が ON の間、 LED2=ON
P4	2機のクレーンの連動	K11、K12には保持回路が組み込まれていますので、送信機の多機能ボタンを押すたびに ① K11 ON、K12 OFF ② K11 OFF、K12 ON ③ K11 K12両方 OFF の順に切り替わります。	K11がONの間、 LED1=ON K12がONの間、 LED2=ON K11、K12が両方OFFの間、 LED1=ON、LED2=ON

2) 銘板の貼り付け

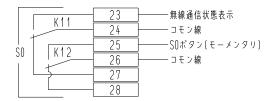
方向銘板シールの中から、設定した機能に応じたシールを選択し、所定の位置に貼ってください。必要に応じ、無地のシールに表示したい内容を書いて、所定の位置に貼ってください。

3) 結線例

設定メニューで設定したモードに応じ、多機能ボタン(以下:SOボタン)に対応する受信機のリレースイッチ K11、K12を適切に結線してください。また、これらのリレーを操作信号用リレーとして使用の場合、必要に応じ、 セーフティ入力用安全リレーと直列になるように接続してください。以下に結線例を示します。

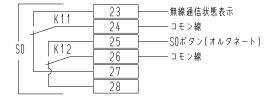
 $SO\pi 9 \rightarrow P1 = F$

受信機リレー動作	送信機LED表示
K11=ON(無線通信中) K11=OFF(無線通信中断)	表示なし
K12=0N(送信機のS0ボタンが押されている間)	



SOポタン = P2-Bモード (標準仕様)

受信機リレー動作	送信機LED表示
K11=ON(無線通信中) K11=OFF(無線通信中断)	
K12には保持回路が組み込まれていますので、	K12=0Nの間、
SOボタンを押すたびにONとOFFが切り替わります。	LED1 = ON
無線通信が中断しても、K12保持	



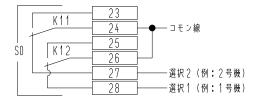
SOボタン = P4モード

受信機リレー動作	送信機LED表示
K11とK12には保持回路が組み込まれていますので、	. K11=0Nの間、
SOボタンを押すたびに、以下の状態:	LED1 = ON
(1) K11が0N、K12が0FF	K12=0Nの間、
(2) K11がOFF、K12がON	LED2=0N
(3) K11が0FF、K12が0FF	K11,K12がOFFの間、
の順に切り替わります。	LED1,LED2=ON

例1 二つのN D 接点がそれぞれ選択1、選択2に使用 両方のNC接点が 選択1+選択2(例:2 機同時)に使用



例3 二つのNC接点がそれぞれ選択1、選択2に使用 両方のNC接点が 選択1+選択2(例:2機同時)に使用



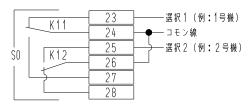
SOボタン = P2-Aモード

受信機リレー動作	送信機LED表示
K11=ON(無線通信中) K11=OFF(無線通信中断)	
K12には保持回路が組み込まれていますので、	K12=0Nの間、
SOボタンを押すたびにONとOFFが切り替わります。	LED1 = ON
無線通信が中断の間、K12=OFF	

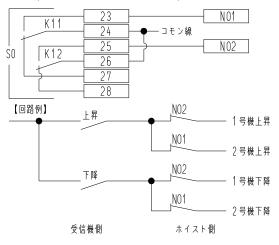


SOボタン = P3モード

受信機リレー動作	送信機LED表示
K11とK12には保持回路が組み込まれていますので、	K11=0Nの間、
SOボタンを押すたびに、以下の状態:	LED1 = ON
(1) K11が0N、K12が0FF	K12=0Nの間、
(2) K11がOFF、K12がON	LED2=ON
の順に切り替わります。	



例2 二つのNO接点がそれぞれ選択1、選択2に使用 NO1はホイスト側の1号機を選択するリレー、NO2は2号機を選択するリレー



保守・点検

■保守点検全般について

小危険



- 定期点検は、保守管理者以外の方は行わないでください。
- 定期点検時は、主電源を遮断してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。



- 定期点検(月例・年次)を行ってください。つり上げ荷重 O.5t以上のクレーンは、「クレーン等 安全規則」により、日常・年次の各点検が定められています。また、月例・年次の点検はその記録 を3年間保存することが義務付けられております。使用条件によっては、定期点検前に行う必要 があります。日常点検の状況や動作音などにも注意し、適切な頻度で点検を行ってください。
- 定期点検中に異常を発見したときは、使用せずに「故障」の表示をし、修理を保守管理者、または サービスショップにご相談ください。
- 保守作業を実施する前に、主電源を遮断してください。
- 定期(月例・年次)点検が終了したら、機能チェック・テストを行って正しく動作することを確 認してください。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

⚠ 注意



- 定期点検を行う際は「点検中」の表示をしてください。 点検中に誤ってクレーン等の操作をすると、部品や工具の落下や転落など事故の恐れがあります。
- 作業内容に応じて保護具(保護メガネ、手袋など)を着用してください。 オイルの飛散や鋭利な部品でけがをする恐れがあります。
- 作業方法、作業手順および作業姿勢にご注意ください。 部品および部品の重量により手を挟んだり、腰を痛めたりする場合があります。 脚立での高所作業など足場の不安定な場所では特に注意してください。
- 高所作業時はヘルメット、安全帯を着用してください。 けがや転落事故の恐れがあります。
- 製品や床に付着した油類は十分にふき取ってください。 製品を落下させたり、転倒などによりけがをする恐れがあります。
- 分解作業時は、作業場をきれいにしてください。 正規部品以外の混入や組み込みは、製品の破損や作動不良による事故の恐れがあります。

これらの内容を守らないと、傷害または物的損害発生の恐れがあります。

お願い

- 月例点検時は、日常点検もあわせて行ってください。
- 年次点検時は、月例点検、日常点検もあわせて行ってください。

■日常点検

その日の始業前に、以下の事項について必ず点検を行ってください。これ以外の点検項目については、操作対象機器 のオーナーズマニュアルに従ってください。

- 1)送信機に強い衝撃が加わった形跡はないか**)、また、操作ボタン類に異常はないか点検します。
- 2) 送信機の表面、停止ボタンやその他のボタンの黄色部分などににゴミや埃、油脂類が付着していないか点検します。
- 3) 押しボタンのゴム、およびガスケットゴムに硬化や伸びなどの異常がないか点検します。
- 4) 送信機の方向指示マークや記号が識別できるか点検します。
- 5) 送信機の正面および裏面に貼っているラベルが読み取れるか点検します。
- 6) バッテリーの残量は十分か点検します。
- 7) 充電端子が清潔に保たれているか点検します。
- 8) 前回の運転中に異常がなかったか点検します。
- 9) 送信機の電源を入れたときにチェックランプが正常に表示するか点検します。
- 10) 押しボタンの操作と同じ方向にクレーンが動作するか点検します。
- 11) 送信機の停止ボタンを押した際、クレーンが直ちに停止するか点検します。
- ※)送信機にかかる衝撃加速度は 15G 以下としてください。(「安全上のご注意」項参照)

■定期点検

以下に示す期間毎に定期点検を行ってください。また、定期点検後の始業前には、日常点検も合わせて行ってください。これ以外の点検項目については、操作対象機器のオーナーズマニュアルに従ってください。

- 1ヶ月毎保守点検
 - 1) 受信機から埃やその他の堆積物を除去します。清掃には溶剤や可燃性、腐食性の物質は絶対に使用せず、高圧の噴水洗浄機やスチーム洗浄機も使用しないでください。。
 - 2) 受信機に物理的な損傷がないか点検します。
 - 3) 警告表示や仕様の銘板が読み取れ、損傷していないか点検します。
 - 4) 受信機本体が確実に固定されているかどうか、取付けボルトの緩みがないか点検します。
 - 5) 受信機の構成部品(受信機カバー、配線用ケーブルクランプなど)に緩みやガタがないか点検します。
 - 6) 受信機と操作対象機器との間の配線に異常がないか点検します。
- ●年次毎保守点検
 - 1ヶ月点検時と点検項目は共通です。これ以外の点検項目については、操作対象機器のオーナーズマニュアルに従ってください。

■部品交換

以下に示す起動回数によって各部品の定期交換を行ってください。

なお、スイッチ単体の交換はできないため、ユニット一式の交換作業となります。

交換にあたってはサービスショップへご相談ください。

部品	交換基準	備考
受信機リレースイッチ	起動回数 35 万回ごと	リレースイッチの誘導負荷電流値が AC250V 3A以下を基準にしています。
送信機押しボタンスイッチ	起動回数 100 万回ごと	_

■キトー無線システム点検チェックシート

機種		定格荷重	Lot No. または 製造シリアル番号	貴社管理 No.	設置年月	設置場所	検査証番号	有効期	服
クレーン等操作対象機器							年	月	日
無線システム		_					_		

「クレーン等安全規則」により、O.5t以上のクレーンの点検記録を3年間保存する義務があります

■無線システム日常点検

■点検結果記入例: ○=良好、△=次回交換 (調整)、 × =異常あり (調整) を要す

区分	点検項目	点検方法	判定基準		点検	F月日	/ 点标	斜結果	
			刊足莖华	/	/	/	/	/	/
外観	送信機本体	目視	深いキズ、割れ、凹みなど、衝撃の 形跡がないこと ゴミや埃、油脂類の付着がないこと 充電端子が清潔に保たれていること						
	押しボタン	目視	ゴムの硬化や伸びなどがないこと						
	方向指示銘板 および記号	目視	はがれ、破れ等がなく、識別ができ ること						
バッテリー	充電量	確認	送信機の赤色チェックランプが点滅 しないこと						
	運転状況	確認	前回の使用時に異常がないこと						
	送信機内部	電源を入れ、 立ち上げる	送信機の緑色チェックランプが正常 に点滅すること						
機能	44K		押しボタンの操作と同じ方向に動作すること						
16次月七	 動作確認	して動作を点検	非常停止ボタンを押したとき、全て の動作が停止すること						
	する	その他、本体側のオーナーズマニュ アルに記載の点検項目に異常がない こと							
実 行	点検者								
チェック	保守管理責任者								\Box

■無線システム月例および年次点検

■点検結果記入例: ○=良好、△=次回交換(調整)、×=異常あり(調整)を要す

区分	占按頂口	点検項目 点検方法	判定基準		点検	F月日	/ 点	餘果	
	点快填日	二、快刀 本	刊足奉华	/	/	/	/	/	/
先行点検	日常点検	実施確認	異常のないこと(月例点検をすると きは、日常点検も実施する)						
外観	受信機本体	目視	埃や堆積物がないこと 深いキズ、割れ、凹みなど、衝撃の 形跡がないこと						
	警告および仕様 表示	目視	表示が鮮明で判読ができること						
	受信機本体		受信機を固定している取付ボルトに 緩みがないこと						
固定状況	受信機取付用部品	緩みの有無を	受信機取付用ブラケット類の各取付けボルトに緩みがないこと						
	受信機構成部品	確認	受信機力バーの取付ボルトに緩みがないこと 配線用ケーブルクランプに緩みがないこと						
配線	受信機内部	目視	受信機と操作対象機器との間の配線 類に異常がなく、正しく配線されて いること						
実 行	点検者								\Box
チェック	保守管理責任者								

故障と対処

■故障診断

無線操作対象機器が万一作動しない場合は、問題の原因が操作対象機器と無線システムのどちらにあるのかを判断しなければなりません。従って、確認を実施する前にケーブル接続式の押しボタンなどがある場合には、試験操作を行い、原因を特定してください。これにより、問題が無線システムにあると判明した場合は39ページの「■送信機のチェックランプ表示」、40ページの「■受信機のチェックランプ表示」およびP30の送信機のバッテリー残量の警告を参照し、診断を進めてください。

危険



• 診断点検は、有資格者以外の方は行わないでください。

この内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

■故障時の対処

故障診断を行った結果、原因が不明な場合は、最寄りのサービスショップ(「全国キトーサービスネットワーク」参照) あるいはご購入元に修理・点検をご依頼ください。

また、その際は以下に示す情報をご連絡ください。

- ・製品仕様(押しボタン数、速度段数等)
- ・製造シリアル番号(送信機のバッテリー収納部および受信機の表側に、「SERIAL N. 〇〇〇〇〇 Jの書式で記載されています)
- ・購入日
- · 購入元
- ・本無線システムを取付けた機器(例:ER2)の形式、容量および取付位置
- ・使用場所等(ご住所、会社名、電話番号など)
- ・故障状況の詳細

なお、保証期間および保証条件などにつきましては、次ページの「保証について」を参照ください。

保証について

■保証の範囲

保証期間内において、オーナーズマニュアル、本体警告表示等の注意書きに従って使用したにもかかわらず、設計・製造・資材等の原因により故障、破損等が生じた場合は、本保証書記載内容に基づき、無償にて修理いたします。

■保証期間

現品お引き渡し日から 1 年間といたします。

■保証対象外の事項

保証期間内においても次の事項に該当する場合は保証対象外とし、有償修理となる場合があります。

- 1) 製品仕様を越える環境で使用されたとき。 (ばい煙・薬品・塩害等の外部要因の存在または特殊環境下での使用)
- 2) オーナーズマニュアル等に指定する保守点検および使用後の手入れを実施されなかったとき。
- 3) 保守、整備の不備または間違いによる故障。
- 4) 製品または付属品を改造されたとき。
- 5) 純正部品を使用しなかったとき。
- 6) その他、オーナーズマニュアル等の指示に反して使用されたとき。
- 7) 地霞、台風、水害等の天災および事故、火災による損傷。
- 8) 使用損耗または経時変化に起因する不具合。

なお、本製品の故障による生産ダウン等の2次損害については補償いたしかねます。このような事態が予想される場合には、あらかじめ代替機等を準備してください。

■修理の受け方

修理をお受けになる場合には、前ページの「故障時の対処」項を参照し、製品仕様および製造シリアル番号など の情報をサービスショップあるいはご購入元までご連絡ください。

■保証の通用

保証は日本国内においてのみ有効です。

■電波法に基づく工事設計認証書(送信機)

AUTEC SRL殿

工事設計の認証書 Certificate of Construction Type

特定無線設備の種別 Classification of Specified Radio Equipment	証明規則第2条第1項第8号の無線設備 特定小電力機器
電波の型式、 周波数及び空中線電力 Type of Emission, Frequency and Antenna Power	F1D 920.6~928.0MHz (200kHz間隔38波) 0.01W
型 式 又 は 名 称 Model/Name of Equipment	MODEL A08 TYPE LA0AJ
製 造 者 名 Manufacturer Name	AUTEC SRL
認 証 番 号 Certification Number	001-A00397
工事設計の 認証をした年月日 Date of Certification	平成24年11月30日

上記のとおり、電波法第38条の24第1項の規定に基づく工事設計の認証を行ったもので あることを証する。

This is to certify that above type certification has been granted in accordance with the provisions set out in Article 38-24 Paragraph 1 of the Radio Law.

平成24年11月30日

一般財団法人 テレコムエンジニアリングセンタ Telecom Engineering Center



■電波法に基づく工事設計認証書(受信機)

AUTEC SRL殿

工事設計の認証書 Certificate of Construction Type

特定無線設備の種別 Classification of Specified Radio Equipment	証明規則第2条第1項第8号の無線設備 特定小電力機器
電波の型式、 周波数及び空中線電力 Type of Emission, Frequency and Antenna Power	F1D 920.6~928.0MHz (200kHz間隔38波) 0.01W
型 式 又 は 名 称 Model/Name of Equipment	MODEL RGA TYPE AA01J
製 造 者 名 Manufacturer Name	AUTEC SRL
認 証 番 号 Certification Number	001-A00398
工 事 設 計 の 認証をした年月日 Date of Certification	平成24年11月30日

上記のとおり、電波法第38条の24第1項の規定に基づく工事設計の認証を行ったもので あることを証する。

This is to certify that above type certification has been granted in accordance with the provisions set out in Article 38-24 Paragraph 1 of the Radio Law.

平成24年11月30日

一般財団法人 テレコムエンジニアリングセンタ Telecom Engineering Center



001YYGA1055 12A4-Y-2490091

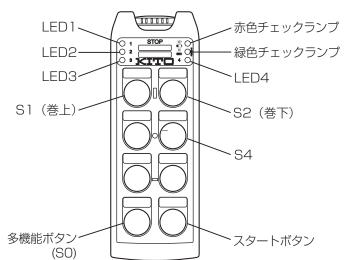
付録

設定マニュアル

目次

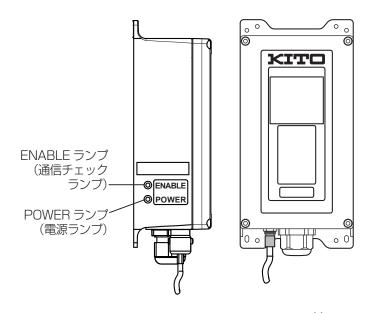
1.	送信機設定メニュー(MTU モード)	3
	1-1. パスワード管理機能(工場出荷時:有効)	4
	1-2. パスワード変更機能(工場出荷時:スタート→S0→スタート)	5
	1-3. オートパワーオフ設定(工場出荷時:5分)	6
2.	補給用送信機の初期設定(ペアリング)	7
3.	充電器ユーティリティ	13
	3-1. 所要充電時間の確認	13
4.	設定メニュー遷移表	14

■ランプ表示について



	表示される記号									
\bigcirc	ランプ消灯									
\otimes	ランプが 1 秒に 1 回点滅									
*	ランプが 1 秒に 2 回点滅									
0	ランプが 1 秒に 3 回点滅									
	ランプが点灯									
1	ランプが 1 回点滅と消灯を交互に繰り返す									
2	ランプが 2 回点滅と消灯を交互に繰り返す									
	ランプが 3 回点滅と消灯を交互に繰り返す									
4	ランプが 4 回点滅と消灯を交互に繰り返す									
(5)	ランプが 5 回点滅と消灯を交互に繰り返す									

押しボタン								
\bigcirc	ボタンを離した状態							
•	ボ タ ン を 1 段 階 押 し 込 ん だ 状 態 (1速タイプは●と同じ)							
	(1速タイプは●と同じ)							
	ボタンを完全に押し込んだ状態							



1. 送信機設定メニュー (MTU モード)

送信機設定メニュー(MTU モード)について(MTU モードは送信機の設定をコントロールするメニューです)

⚠ 危険



強制

MTU モードにより、無線システムの一部の機能を無効化/有効化/設定することが可能であり、これにより無線システムの操作対象機器に関するリスクアセスメントに影響を及ぼす場合があります。従って、MTU モードによる設定変更は、当該作業に必要な能力および責任を有する人だけが行うようにしてください。

MTU モードには以下 4 つのサブメニューがあります。

- 1. パスワード管理機能 パスワード管理機能は、無線システム起動時のパスワード入力を無効/有効にする際に使用します。
- 2. パスワード変更機能 パスワード変更機能は、パスワードをカスタマイズする際に使用します。
- 3. オートパワーオフ設定 オートパワーオフ設定は、送信機の自動電源 OFF 機能を無効にしたり、自動電源 OFF までの残り 時間を設定する際に使用します。ボタン操作を行わない状態で設定した時間が経過すると、送信 機の電源が OFF になります。
- 4. ペア取消操作 ペア取消操作は、送信機と受信機のペアを取り消す際に使用します。ペア取消し操作を実行すると、送信機と受信機のペアが解除され操作不能となります。

注意:

- MTU モードでは、送信機に保存されている設定は変更できますが、受信機に保存されている設定は変更できません。MTU モードの操作を行う際、受信機との無線リンクは不要です。(但しペアリングが完了している必要があります)
- MTU モードを介して行った変更点はすべて、テクニカルデータシートに記入するようにしてください。
- ペア取消操作を行うと、送信機に保存されている設定情報は失われます。
- ・パスワード管理機能、パスワード、オートパワーオフ設定が初期設定になります
- ・シリアル No.が消去されます
- この機能は無線システムが動いていない時に行ってください。

設定を変更せずに MTU モードを終了する

任意のタイミングで、設定を変更せずに MTU モードを終了することができます。以下の手順で操作します。

- 1. 停止ボタンを押します。
- 2. どのボタンも押さずに 10 秒ほど待ちます。

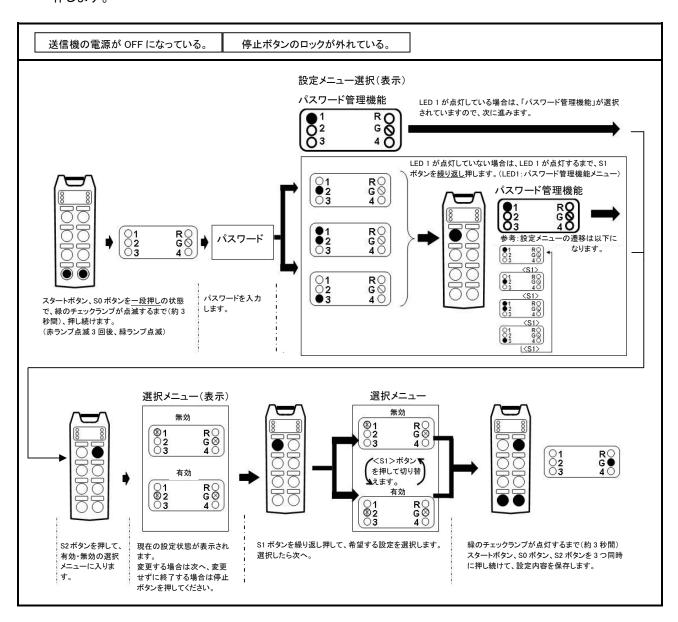
1-1. パスワード管理機能(工場出荷時:有効)

パスワード管理機能は、無線システム起動時のパスワード入力を無効/有効にする際に使用します。

IEC 規格 60204-1 (第9.2.7.4項) および IEC 規格 60204-32 (第9.2.7.5項) の要求事項にありますが、操作対象機器の許可なき使用は絶対におやめください。無線システム起動時に使用するパスワードは、同要求事項に準拠しています。

パスワード管理機能を無効にした場合、弊社では一切の責任を負いません。

送信機の電源が OFF になっていること、停止ボタンのロックが外れていることを確認して、以下の手順で操作します。



パスワード管理機能を無効にした場合の無線システムの起動方法:スタートボタンを 0.5 秒押してください。

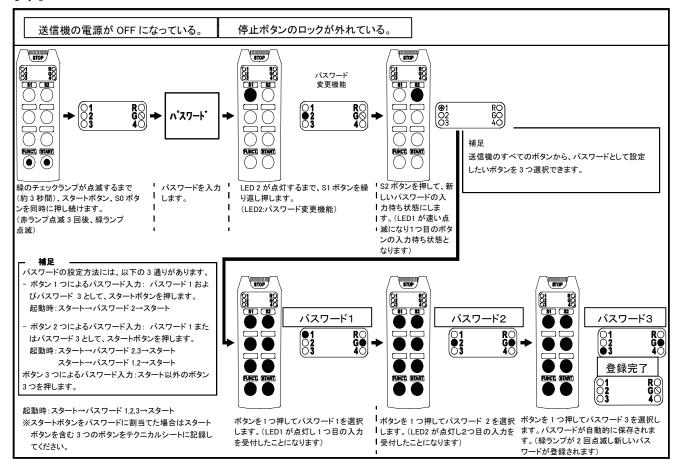
1-2. パスワード変更機能(工場出荷時:スタート→S0→スタート)

パスワード変更機能は、パスワードをカスタマイズする際に使用します。

カスタマイズした新しいパスワードを、テクニカルデータシートに記録しておいてください。

(パスワードは3つのボタンで構成され、スタートボタンを兼用することで、起動時のパスワード入力を簡素化できます)

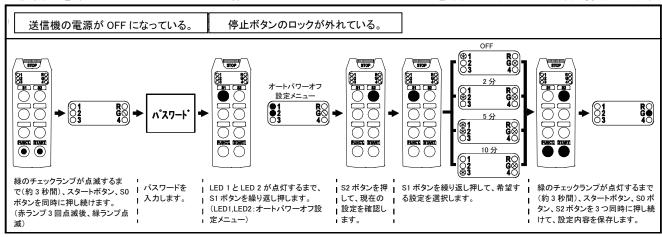
送信機の電源が OFF になっていること、停止ボタンのロックが外れていることを確認して、以下の手順で操作します。



1-3. オートパワーオフ設定(工場出荷時:5分)

オートパワーオフ設定は、送信機の自動電源 OFF 機能を無効にしたり、自動電源 OFF までの残り時間を設定する際に使用します。ボタン操作を行わない状態で設定した時間が経過すると、送信機の電源が OFF になります。

送信機の電源が OFF になっていること、停止ボタンのロックが外れていることを確認して、以下の手順で操作します。



2. 補給用送信機の初期設定 (ペアリング)

送信機が使用不能になった場合、別売りの補給用送信機と交換することができます。この送信機はペアリングを行なわないと使用できません。

ペアリングは、送信機と受信機との間の相互関係(ペア)を確立する際に使用します。

ペアリングは、無線システムの送信機が使用不能となった場合(破壊、紛失、損傷)、つまり、保守または交換が必要となった場合に実行してください。

ペアリング手順について

ペアリングを行う前に、以下の手順を実行してください。

- 送信機がどの受信機ともペアを作成していないかどうかを確認します。(P 付-8 の「シリアル番号を保存する」の項で「送信機側でペアが設定されていない」ことを確認できます。) ペアが作成されている場合は、ペア取消し操作を行ってください(「送信機メニュー(MTU)」の項を参照。)

ペアリング操作を行うと、パスワード、オートパワーオフ設定が工場出荷時の設定に戻ります。これらの設定に変更(テクニカルデータシートに記録した内容)を加えている場合は、P 付-2「送信機設定メニュー (MTU)」の項に記載されている説明に従って、変更をやり直してください。

受信機がペアを作成できる送信機の数は、それぞれにつき最大2台までに制限されています。

ペアリング設定

シリアル番号によるペアリング設定では、ペアを作成したい受信機のシリアル番号(受信機表面には「SERIAL N.」と表示)を送信機に保存します。

「シリアル番号」の入力は慎重に行ってください。

誤った「シリアル番号」を入力すると、送信機の到達距離にある、意図しない受信機とペアが作成されてしまう危険性があります(このような形でペアが作成する可能性はごく低いですが、まったくないとは言い切れません)。

シリアル番号によるペアリング設定は、次の手順で行います。

- 1. ペア作成操作で使用したい受信機に割り当てられた「シリアル番号」をメモします(P付-7を参照)。
- 2. 送信機の「シリアル番号」となる番号(最初の2文字を除く)を保存します(P付-8を参照)。
- 3. 番号が正しいかを確認します (P 付-9 を参照)。
- 4. 送信機と目的の受信機とでペアを作成します(P付-10を参照)。
- 5. 送信機と目的の受信機とでペアが作成されているかどうかを確認します (P付-11を参照)。

⚠危険



ペアリング設定の実行にあたっては、特殊な技能と最新の注意が必要となります。この操作は、無線システム保守管理者以外の方は行わないでください。

禁止

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

●無線システムはそれぞれ固有のシリアル番号(銘板には「SERIAL N.」と記載)により識別されています。「シリアル番号」は、無線システムを構成する送信機および受信機のシステム識別表示銘板に記載されています。送信機の交換を行う際は、元の送信機のバッテリーカバーにつけられたシステム識別表示銘版を新たな送信機に表示する必要があります。元の送信機のバッテリーカバーを外して予備送信機に付け替えて、送信機の「シリアル番号」がペアを作成する受信機と同じになるようにしてください。

「シリアル番号」を記載したバッテリーカバーを予備送信機に付けていない場合、弊社では 一切の責任を負いません。



●元の送信機からバッテリーカバーを付け替えできない場合や、システム識別表示銘板が損傷 したり判読できない場合は、消えないような形で予備送信機のバッテリーカバーにあるシステム 識別表示銘板に「シリアル番号」を記入してください。

強制

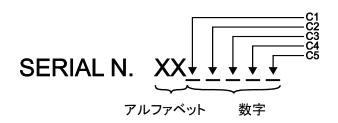
元の送信機からバッテリーカバーを付け替えできない場合や、システム識別表示銘板が損傷 したり判読できない場合は、弊社に連絡してください。

● ペア作成操作の実行後は、無線システムの動作確認を行い、予備送信機と正しい受信機とでペアが作成されているかどうかを確認してください。送信した操作信号と、操作対象機器の実際の動作が正しく対応しているかどうかも確認してください(特に停止操作信号、操作対象機器を操作中に停止ボタンで停止すること)。

これらの内容を守らないと、死亡または重傷などの重大事故の恐れがあります。

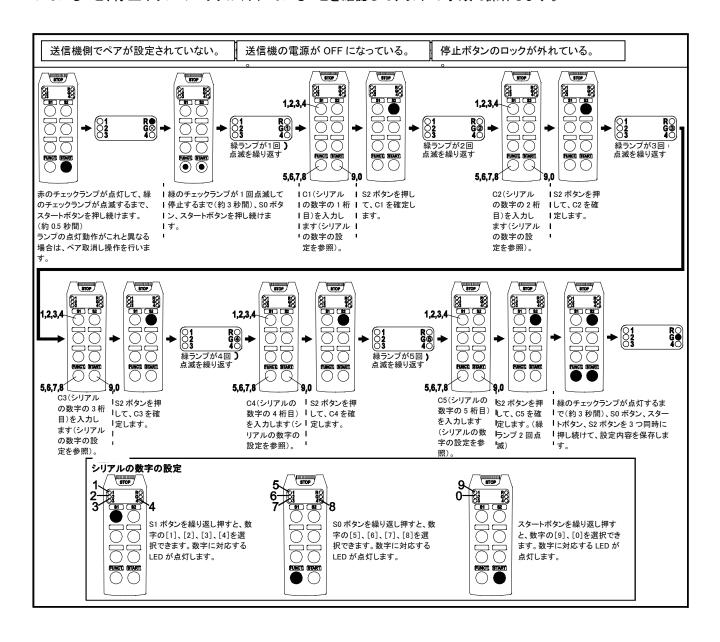
「シリアル番号」を確認する

「シリアル番号」は、ペアを作成したい受信機のシステム識別表示銘板に記載されています(送信機のバッテリーカバーにも記載されています)。



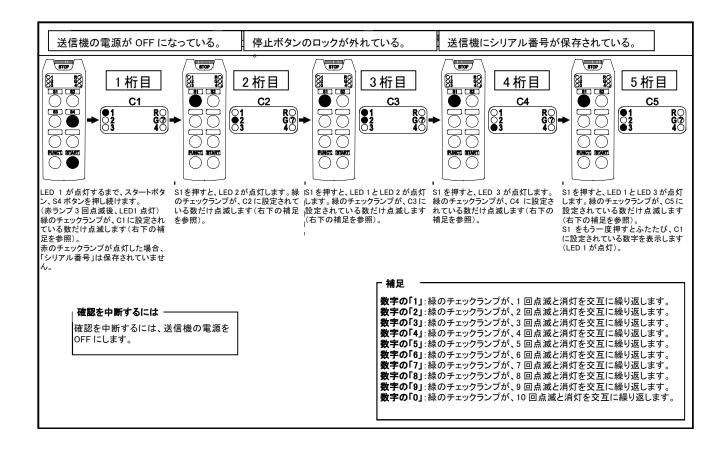
「シリアル番号」を送信機に保存する

「シリアル番号」を送信機に保存するには、送信機側でペアが設定されていないこと、送信機の電源がOFFになっていること、停止ボタンのロックが外れていることを確認して、以下の手順で操作します。



送信機に保存された「シリアル番号」を確認する

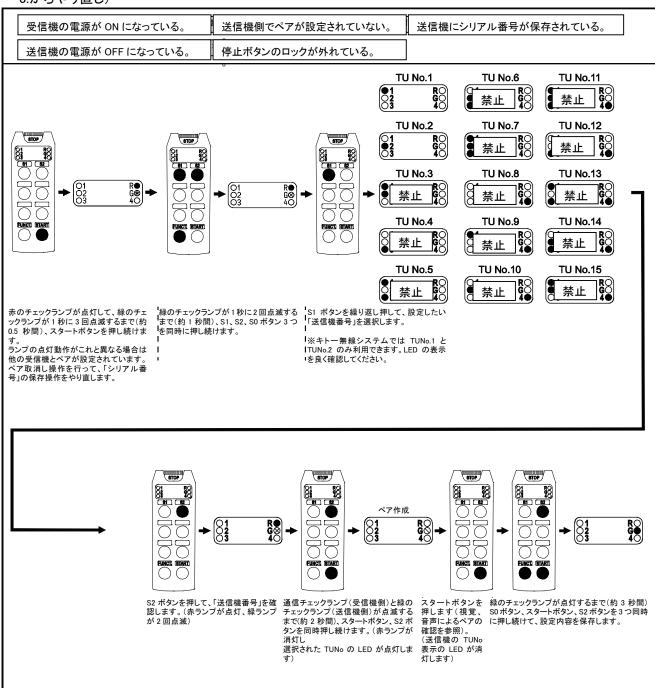
送信機に保存されているシリアル番号を確認するには、以下の手順で操作します。



ペア作成の仕方

送信機に「シリアル番号」を保存して確認を済ませたら、ペア作成手順を完了できる状態になります。以下の手順で操作します。

- 1. 受信機の電源を OFF にして、電源ランプが消えるまで待ちます。
- 2. 交換したい送信機に割り当てられている「TUNo.」をメモします(送信機表面に「TU No.」と表示)。
- 3. 送信機のペアが設定されていないこと、電源が OFF になっていること、停止ボタンのロックが外れていることを確認して、受信機の電源を ON にします(電源ランプが点灯)。
- 4. 受信機の電源を ON にしてから 2 分以内に以下の手順を操作します。(2 分を経過してしまった場合は 3.からやり直し)



- 視覚、音声によるペアの確認



スタートボタンにブザーもしくはパトライトが割り当てられていると視覚または音声により、送信機と目的の受信機のペアが作成されたかどうかを確認できます。

送信機と目的の受信機とでペアが作成できていない場合は、設定の保存および正しい「シリアル番号」の保存を行わずに、 送信機の電源を OFF にしてください。※既に別のシリアル No.が保存されている可能性があります。「キトー無線システム AK シリーズ 設定マニュアル」の P10 のペア取消操作を行なって、再度 P 付-6 のペアリングを行なってください。

ペア作成状況を確認する

送信機と目的の受信機とでペアが作成できているかを確認するには、無線システムを起動して、送信機側のランプ表示と、受信機側の通信チェックランプの表示を確認します。

送信機	受信機		ペア作成状況
緑のチェックランプが ゆっくり点滅。	通信チェックランプ が消灯。	間違い	間違った「シリアル番号」を保存したために、送信機と目的と異なる受信機と でペアが作成されました。 きわめて危険な状況です。大至急、停止ボタンを押してください。
緑のチェックランプが点 滅。 赤のチェックランプが点 灯。	通信チェックランプ が消灯。	失敗	送信機はどの受信機とも、ペア作成で きていません。ペアリング手順をやり直 す必要があります。
緑のチェックランプが ゆっくり点滅。	通信チェックランプ が点滅。	成功	送信機と目的の受信機とでペアが作 成されました。

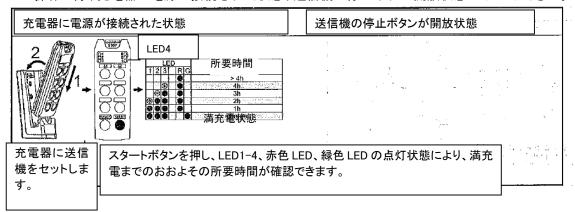
送信機が、意図しない受信機とペアを作成してしまった場合は、以下の手順で操作します。

- ① 間違ってペア作成を行った受信機をリセットします。
- ② ペア取消し操作を行います。(保存されていた「シリアル番号」が削除されます)
- ③ この受信機と本来ペアを作成していた送信機でペア作成操作を行います。
- ④ ペアを作成したい送信機でペアリング設定をやり直します。

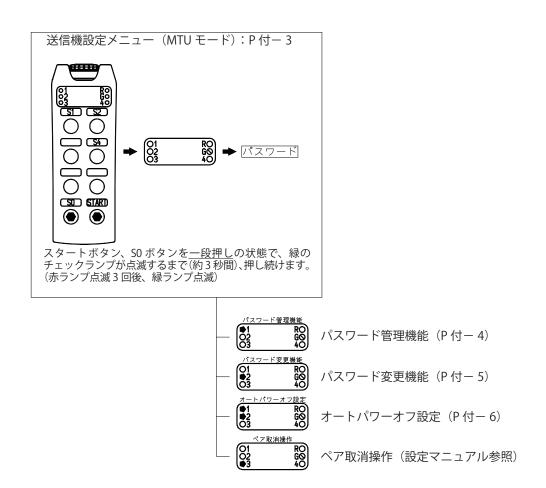
3. 充電器ユーティリティ

3-1. 所要充電時間の確認

送信機が満充電までの所要時間を確認する場合、この操作を行います。 操作の際、充電器に電源が接続された状態、送信機の停止ボタン開放状態にしてください。



4. 設定メニュー遷移表



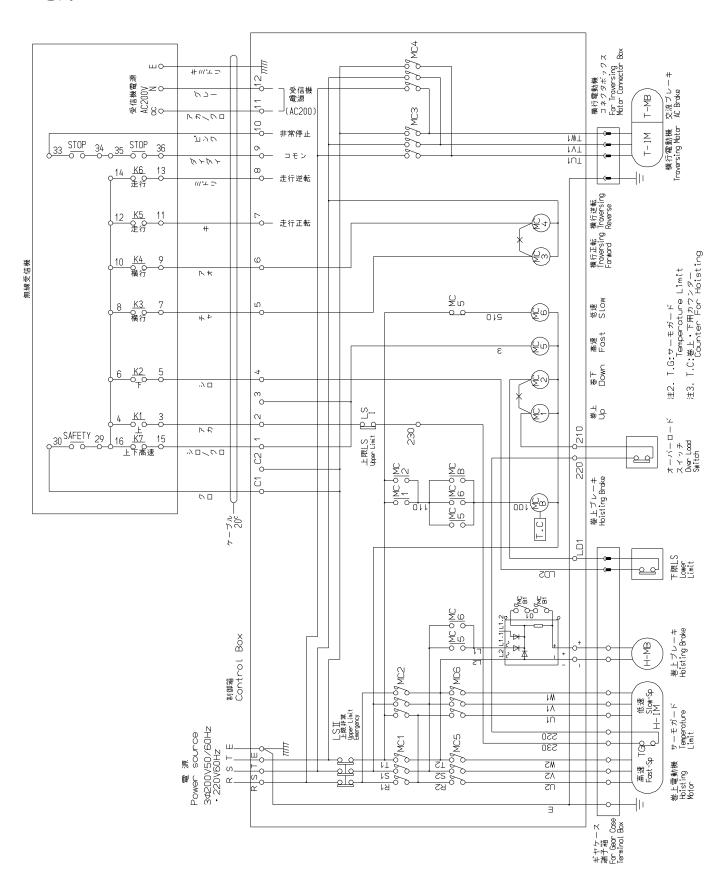
付録 2

参考配線図集

■6点操作式クレーン(横行1速/走行1速)ロープホイスト用参考配線図

キトーロープホイスト(RK)形との配線例を下図に示します。機種および容量により結線が異なりますので、制御箱の蓋の裏面に貼付されている配線図を参照してください。

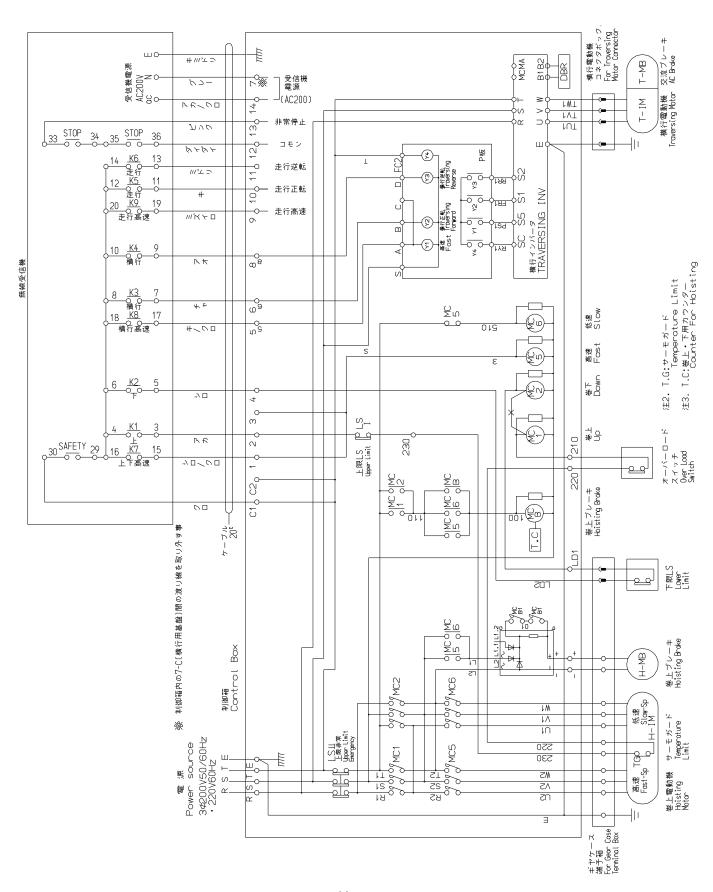
他社製の操作電圧 200V、ワンコモンの機種については、下図およびその機種の配線図を参照の上、結線をご検討ください。



■6点操作式クレーン(横行インバータ走行2速)ロープホイスト用参考配線図

キトーロープホイスト(RK)形との配線例を下図に示します。機種および容量により結線が異なりますので、制御箱の蓋の裏面に貼付されている配線図を参照してください。

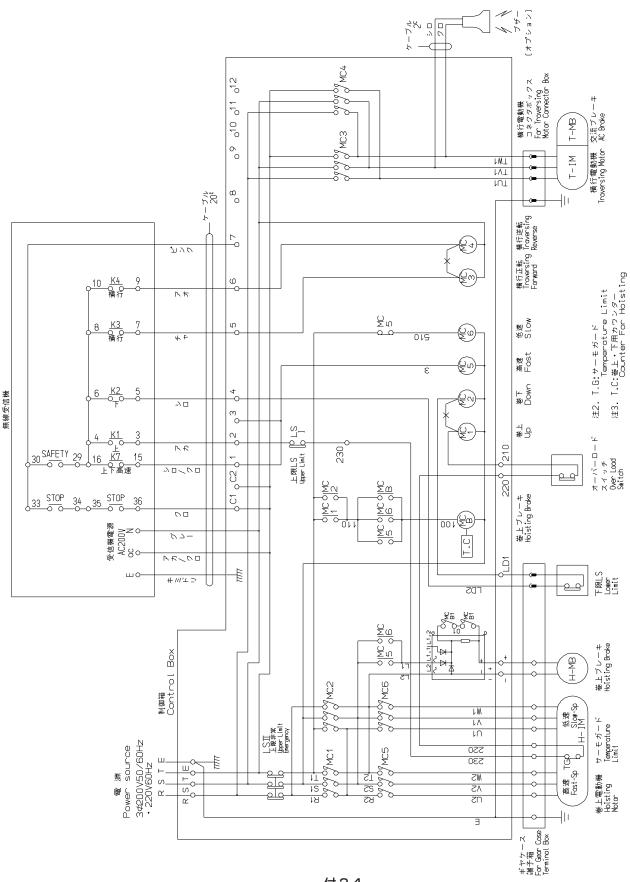
他社製の操作電圧 200V、ワンコモンの機種については、下図およびその機種の配線図を参照の上、結線をご検討ください。



■4点操作式テルハ (横行1速) ロープホイスト用参考配線図

キトーロープホイスト(RK)形との配線例を下図に示します。機種および容量により結線が異なりますので、制御箱の蓋の裏面に貼付されている配線図を参照してください。

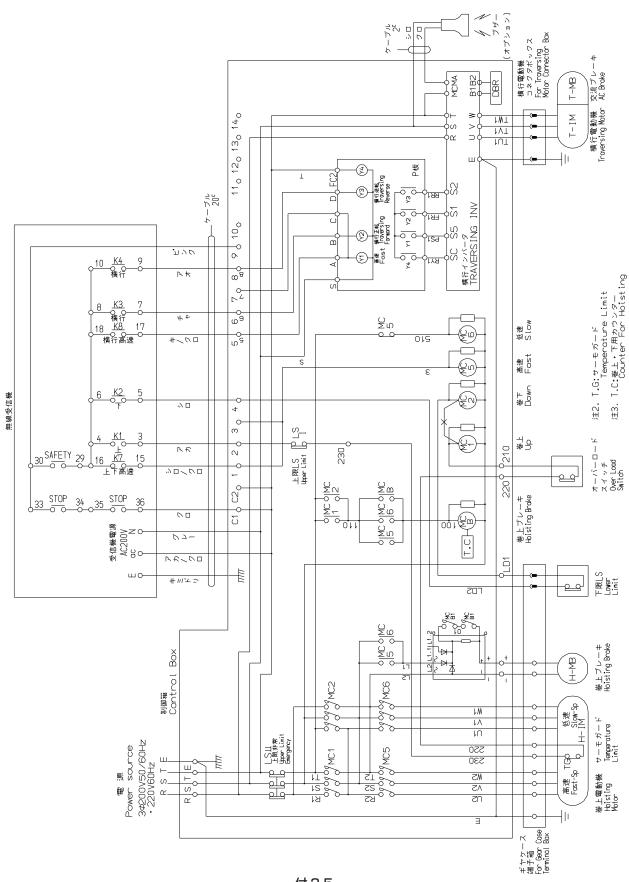
他社製の操作電圧 200V、ワンコモンの機種については、下図およびその機種の配線図を参照の上、結線をご検討ください。



■4点操作式テルハ(横行インバータ)ロープホイスト用参考配線図

キトーロープホイスト(RK)形との配線例を下図に示します。機種および容量により結線が異なりますので、制御箱の蓋の裏面に貼付されている配線図を参照してください。

他社製の操作電圧 200V、ワンコモンの機種については、下図およびその機種の配線図を参照の上、結線をご検討ください。



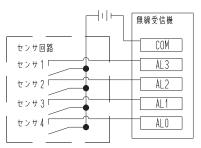
■ 無線受信機デジタル入力端子の参考配線図

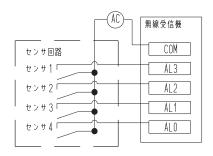
無線受信機には、デジタル入力端子(4点)があります。無線システムは、双方向通信であるため、受信機側のセンサ等をデジタル入力端子に接続することにより、送信機のLED 1~4で受信機側のセンサ等の状態をリアルタイムで表示することができます。

デジタル端子の電気特性およびデジタル端子と送信機 LED 1~4の対応関係は、P21「●デジタル入力回路について」をご参照ください。

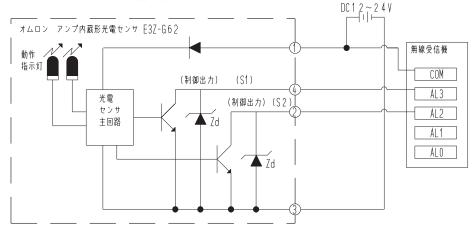
センサ等を受信機のデジタル入力端子に接続する場合の配線例を下図に示します。

(1)接続センサが接点出力の場合

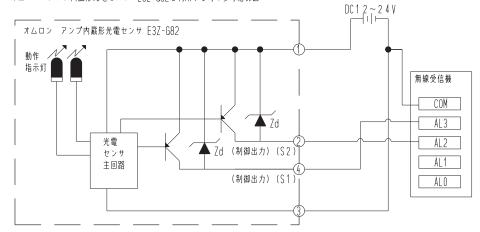




(2) 接続センサがオープンコレクター (NPN)出力の場合 オムロン アンプ内臓形光電センサ E32-G62を利用する時の参考結繰図



(3) 接続センサがオープンコレクター (PNP)出力の場合 オムロン アンプ内臓形光電センサ E32-G82を利用する時の参考結線図

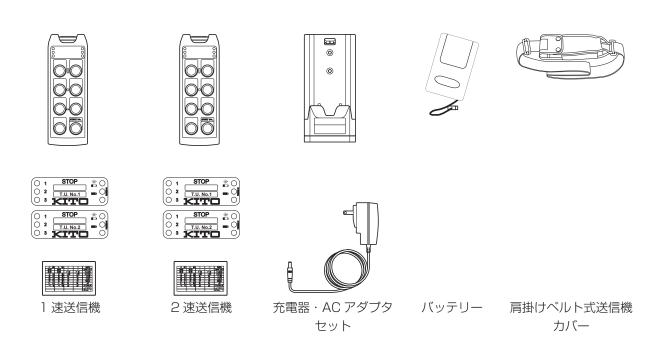


付録 3

補給部品リスト

以下の補給部品リストでは、キトー無線システム AK シリーズの関連部品について記載しています。

部品名	形式	説明
1 速送信機	AKT08S	1 速無線システム(AKO8S, AKO8SB)用送信機
2速送信機	AKT08D	2 速無線システム(AKO8D, AKO8DB)用送信機
充電器・AC アダプタセット	AKDS	1速・2速共用
バッテリー	AKLI	1速・2速共用
肩掛けベルト式送信機カバー	AKCA	1速・2速共用



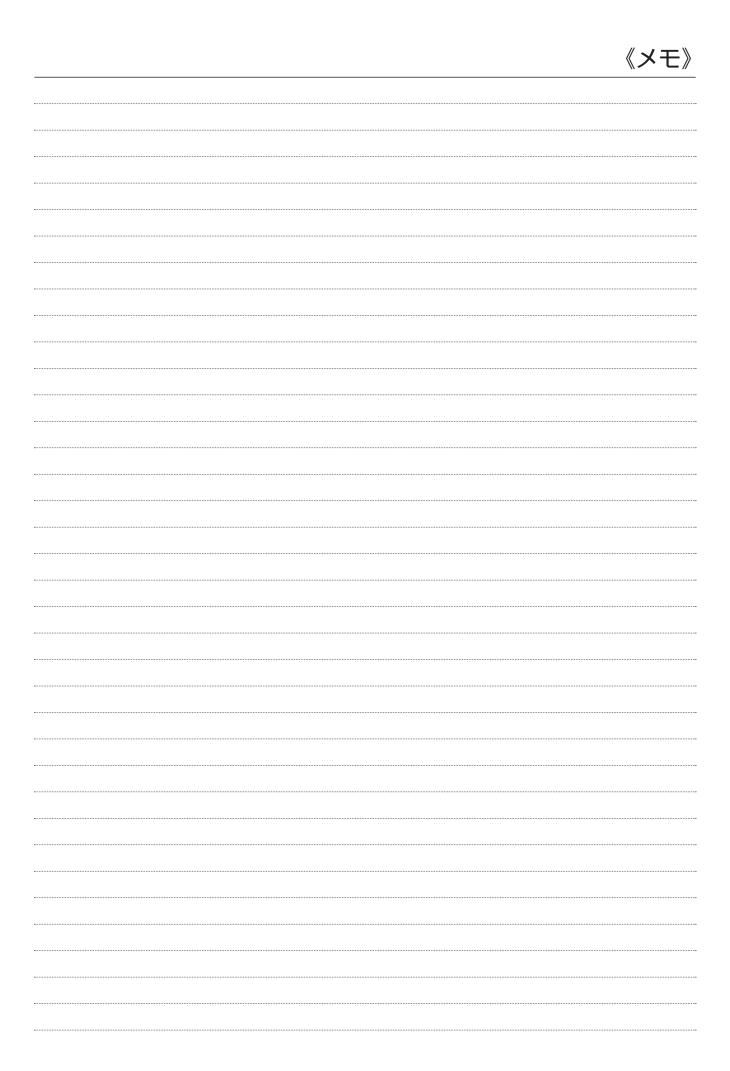
ご注文の仕方

(1) ご注文の際は無線システムの機種、形式記号、補給部品の部品名、形式、数量をご連絡ください。 1 速送信機と 2 速送信機をご注文する場合、オーナーズマニュアル 44 ページ「■ 予備送信機を新たに追加購入される場合」を参照し、ご購入ください。

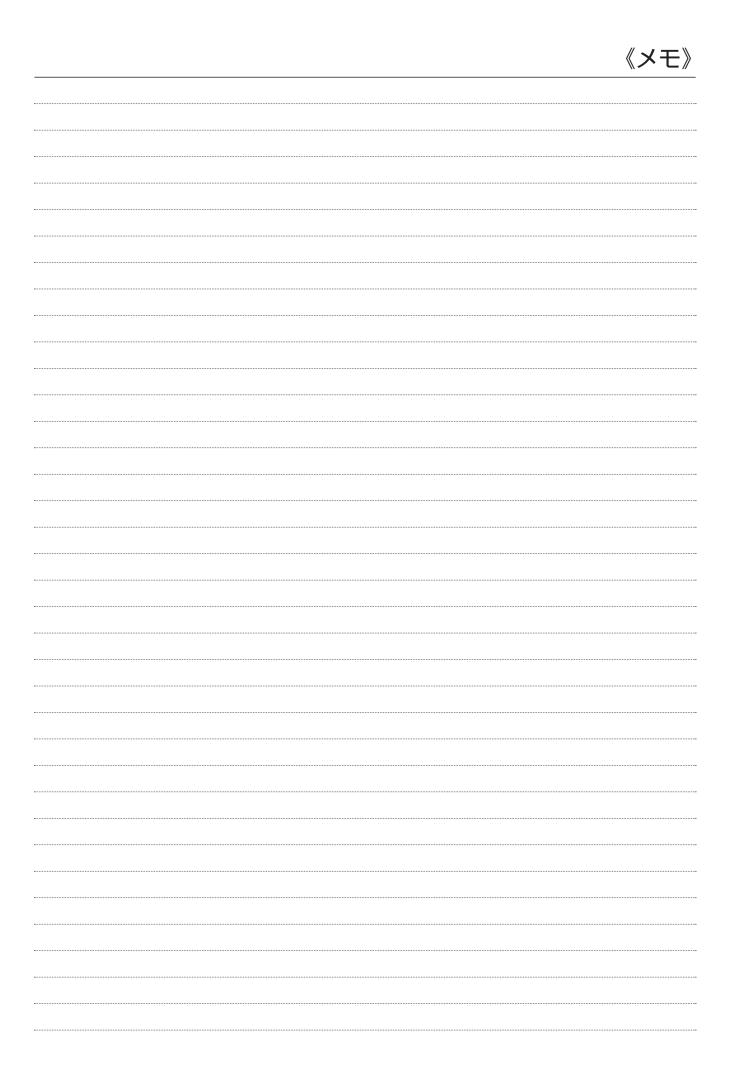
汎用性を考慮し、工場出荷時は送信機にはシリアル番号が入力されていません。

ご購入後、付属のマニュアルを参照し、初期設定等を行ってください。出荷時にシリアル番号の入力をご希望の場合は、販売元または弊社営業所にご相談ください。

(2) 補給部品の価格および納期については、弊社営業所、キトー製品販売代理店までお問い合わせください。



《チモ》		



全国キトー サービスネットワーク

北	大栄電機(株)	北海道函館市海岸町 17-21	0138-42-1594	
北海	㈱伊藤機械製作所	北海道札幌市東区東雁来5条 1-3-6	011-784-3633	
道	(株)セイデンサービス	北海道札幌市白石北郷六条 9-1-7	011-873-9766	
	(有)水野電機	北海道旭川市六条通 15-左 6	0166-23-4562	
	旬竹内電機商会	北海道旭川市永山8条 1-1-11	0166-24-7799	
	㈱ T.S 電機工作所	北海道帯広市東一条南 7-9	0155-23-4768	
	(有)エスティテクノス	北海道釧路市春採 8-4-18	0154-92-3000	
	㈱坂野電機工業所	北海道北見市北六条西6-4	0157-23-7561	
東	㈱山内電機商会	福島県会津若松市七日町 11-4	0242-22-5777	
東北	何新栄電機工業	福島県須賀川市大字森宿字安積田 177-17	0248-72-2195	
	何須賀電機	宮城県仙台市宮城野区扇町 5-9-20	022-232-5404	
	㈱ムト一電機	宮城県石巻市山下町 2-5-1	0225-95-4433	
	㈱佐々木電機本店	岩手県盛岡市津志田町 1-1-50	0196-36-3268	
	㈱八戸鉄工所	青森県八戸市大字河原木字北沼 15-7	0178-28-3830	
	(有)佐々木電機商会	青森県青森市港町 1-13-13	0177-41-0287	
	(有)穴山電機工業所	秋田県秋田市土崎港中央 2-9-28	0188-45-1434	
	㈱朝倉電機	山形県山形市北町 1-4-1	0236-81-7327	
	(合資)山形電機新庄工業所	山形県新庄市上金沢町 4-7	0233-22-4127	
展 男	三幸(株)	茨城県日立市助川町 2824-35 日立中央流通団地内	0294-23-8553	
関東	東興機械工業㈱	茨城県那珂郡東海村大字村松 263-6	029-282-1434	
	三幸㈱(下妻工場)	茨城県結城郡八千代町川尻 785-3	0296-48-1672	
	侑エム・エム・ユーサービス	茨城県結城市大字結城 12170-7	0296-32-3120	
	(株)シイネクレーンテクニカル	茨城県土浦市板谷 1-710-38	029-831-2792	
	(有)鈴木電気商会	栃木県宇都宮市清住 2-6-9	028-622-5952	
	(有/小林電機工業所	群馬県伊勢崎市宮前町 144	0270-25-1914	
	中山電機㈱	群馬県高崎市江木町 1019-1	0273-22-6156	
	(株笠井電機(高崎出張所)	群馬県高崎市新保町 198	0273-52-7117	
	(株) 笠井電機 (館林出張所)	群馬県館林市富士原町富士西 1182-1	0276-74-5417	
	何光電気	群馬県沼田市高橋場町 4640-5	0278-23-3912	
	株奈良電器	埼玉県熊谷市問屋町 3-4-19	048-524-5566	
	株 (株) 笠井電機	埼玉県鴻巣市大字宮前 599-2	048-596-1771	
	(有)三幸クレーン	埼玉県鶴ヶ島市大字三ツ木 383-15	049-271-3331	
	(特/一年プレープ (株)根本電機工業(埼玉サービス)	埼玉県草加市清門町 15	0489-42-1250	
		東京都板橋区四葉 2-28-14	03-5383-3251	
	(株) 根本電機工業	東京都墨田区亀沢 4-20-8	03-3623-5512	
		東京都江戸川区篠崎町 7-23-17	03-3679-2235	
	(有)伊藤電機工業所 (有)福田電機工業	東京都大田区大森東 1-15-8	03-3079-2233	
	(有)森電機製作所	東京都大田区大森東 5-27-2	03-3766-7700	
	富士サービス工業㈱	東京都小平市小川東町 5-16-8	042-345-1800	
	(有)裕エンジニアリングサービス	東京都府中市天神町3-16-2パレススメール A-305	042-369-8086	
	(有藤原電機製作所	東京都八王子市中野上町 4-24-6	0426-25-5390	
	侑西東京クレーンワタナベ	東京都八王子市元八王子町 3-2972-8	0426-63-4579	
	小松電機工業㈱	千葉県千葉市花見川区千種町 49-13	043-259-4559	
ı	(有)伊藤電機工業所(千葉工場)	千葉県千葉市花見川区三角町 116	043-259-9041	
	㈱天昌機電社	千葉県君津市人見 1181	0439-55-5512	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社 (市原事業所)	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44	0439-55-5512 0436-23-1088	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社 (市原事業所) (株)長誠クレーンサービス	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311	
	(株天昌機電社 (株天昌機電社 (市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社 (市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (南)フチベ電機工業	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社 (市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株)	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社 (市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (南)フチベ電機工業	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社 (市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株)	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651	
	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (相) (相) (相) (相) (相) (相) (相) (相) (相) (相)	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県東木市長谷 1391-17	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275	
甲	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株) (南)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚木市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210	
	(戦天昌機電社 (戦天昌機電社(市原事業所) (戦長誠クレーンサービス (株日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株) (南コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (南)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有機器新潟サービス	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県市康市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚木市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787	
甲信越	(株)天昌機電社 (株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株) (南)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (相)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚木市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177	
	(戦天昌機電社 (戦天昌機電社(市原事業所) (戦長誠クレーンサービス (株日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株) (南コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (南)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有機器新潟サービス	千葉県君津市人見 1181 千葉県市原市出津西 1-2-44 千葉県市康市出津西 1-2-44 千葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚木市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050	
	(戦天昌機電社 (戦天昌機電社(市原事業所) (戦長誠クレーンサービス (株日興工機 (有)フチベ電機工業 浪速産業(株) (有)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有機器新潟サービス (株)イートラスト	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚林市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2 新潟県長岡市北陽 1-53-54	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539	
	(戦天昌機電社 (戦天昌機電社(市原事業所) (戦長誠クレーンサービス (株日興工機 (南)フチベ電機工業 浪速産業(株) (南)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有機器新潟サービス (株)イートラスト 柏崎電工(株)	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県県崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚林市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県柏崎市田塚 3-1-32	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539 0257-23-1331	
	(戦天昌機電社 (戦天昌機電社(市原事業所) (戦長誠クレーンサービス (株日興工機 (有) 月 大 ペ電機工業 浪速産業(株) (南) コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有) 斉藤エンジニアリング (有) 大和電機工業 (有機器新潟サービス (株) イートラスト 柏崎電工(株) (株) サトーメック	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市造北区新吉田町 5630-8 神奈川県林浜市港北区新吉田町 5630-8 神奈川県東林市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県上越市春日新田 1-6-18	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539 0257-23-1331 0255-43-2469	
	(株)天昌機電社 株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (有)フチベ電機工業 浪速産業様 (有)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有)機器新潟サービス (株)イートラスト 柏崎電工様) (株)サトーメック (株)竹村電機	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県市康市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市造北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚林市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県上越市春日新田 1-6-18 長野県長野市南長池 449	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539 0257-23-1331 0255-43-2469 026-241-4112	
	(株)天昌機電社 株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (有)フチベ電機工業 浪速産業様 (有)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有)機器新潟サービス (株)イートラスト 柏崎電工様) (株)サトーメック (株)竹村電機 中村ジャッキ	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県市康市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市造北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚林市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県上越市春日新田 1-6-18 長野県長野市南長池 449 長野県松本市神林 3939-1	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539 0257-23-1331 0255-43-2469 026-241-4112 0263-26-8863	
	(株)天昌機電社 株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (有)フチベ電機工業 浪速産業様 (有)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有)機器新潟サービス (株)イートラスト 柏崎電工株) (株)サトーメック (株)竹村電機 中村ジャッキ (有)芝野電機	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市造北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県東木市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県上越市春日新田 1-6-18 長野県長野市南長池 449 長野県松本市神林 3939-1 長野県岡谷市本町 4-1-16	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539 0257-23-1331 0255-43-2469 026-241-4112 0263-26-8863 0266-22-2086	
	(株)天昌機電社 株)天昌機電社(市原事業所) (株)長誠クレーンサービス (株)日興工機 (物)フチベ電機工業 浪速産業(株) (物)コバメンテナンス 渋川クレーンサービス (有)斉藤エンジニアリング (有)大和電機工業 (有)機器新潟サービス (株)イートラスト 柏崎電工(株) (株)サーメック (株)竹村電機 中村ジャッキ (有)芝野電機 遠山電機サービス	干葉県君津市人見 1181 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県市原市出津西 1-2-44 干葉県富津市篠部 1519-1 神奈川県川崎市川崎区小川町 19-1 神奈川県川崎市中原区北谷町 95-43 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-1-17 神奈川県横浜市造北区新吉田町 5630-8 神奈川県大和市大和南 2-8-32 神奈川県厚木市長谷 1391-17 新潟県新潟市東区豊 2-3-30 新潟県新潟市西区新田 516-2 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県長岡市北陽 1-53-54 新潟県上越市春日新田 1-6-18 長野県長野市南長池 449 長野県松本市神林 3939-1 長野県岡谷市本町 4-1-16 山梨県甲府市住吉 2-6-16	0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787 025-273-7177 025-262-0050 0258-21-2539 0257-23-1331 0255-43-2469 026-241-4112 0263-26-8863 0266-22-2086 055-235-0032	

東加速機型 特別機工 特別機工 103-3		□→□		0550 00 4005	
#田中工機 静岡県富士市依田橋字江曜 310-3	東	誠電機商会	静岡県沼津市玉江町 3-7	0559-32-4395	
# 以下の	"#				
# KDK					
第一日 中 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日					
田中クレーンサービス 製加果製橋市飯村南 2-19-13 (532-81-8705 (8523-19-325					
制工スディケイ 物山田電設 参知県門崎市海町大樓 108 多知県州内市大府町原 48-2 の52-848-218 が名古屋ホイスト工業所 教治県工業市大田文田教 地市ノデンニアリング湖 地市大田で取り、 地市大田で取り、 を原理と取け、日本の大田で取り、 を原理と取け、日本の大田で取り、 を原理と取け、日本の大田で取り、 を原理と取け、日本の大田で取り、 を原理と取け、日本の大田で取り、 を原理と取け、日本の大田で取り、 を原理を取け、 の52-848-2820 の587-35-2400 の587-35-2400 の587-35-2400 の573-26-2324 地ボクテック 地球地に電機製作所 の539-65-626 物はがワ コ血県型山市市平町 19-8 物がオプワ 土 陸教企川電機製作所 海山県型山市中松町 32-9-2 石川県白山市平松町 32-9-2 の776-22-6467 が上陸ホイストサービス 板が段本で取りで13-11-2 の776-22-6437 近 税が日曜職工 安治川電機工業が が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が共立電機製作所 が大田電機工業が が大田電機工業が が大田電機工業が が大田電機工業所 大阪府東原市自田区 5 番町 2-6-40 行が2-82-5773 が大田電機 大庫県門業市上田区 5 番町 2-6-40 の78-578-252 がの178-58-252 がいて電機 経高工業が が内で電機 高田県開山市南区海安南町 565-1 の8-28-3114 の779-82-1869 の779-82-2869 の779-82-2869 の779-82-2869 の778-78-282 の78-58-28-283 の8-58-28-383 の8-58-58-383 の8-78-3910 の8-87-3910 の8-87-3910 の8-87-88-089 の8-87-3910 の8-87-88-089 の8-87-3910 の8-87-88-089 の8-87-3910 の8-87-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-					
朝山田電設 数別県別崎市港町大都					
#雇電機機 要知県州谷市丸田町 3-21					
東海ホイスト工業所 報名古屋ホイスト工業所 教治県本語の大力に 教治と藤電観製作所 シノブエンジニアリング端 恵木ストマック 物オザワ 三重県四日市市平町 19-8 動はがオイスト 素線山電機製作所 が直線で電機製作所 がは一次でする 地がたイストの大力に がある程電機製作所 が直線で電機型作所 が直線でである。 がは一次である。 があるである。 がは一次である。 が大力に がいのいかに がいのいた がいのいた がいのいのい。 がいのいのと がいのいのと がいのいかに がいのいのと がたりのいか、 がいのいかに がいのいのい。 がいのいのいかに がいのいのいかに がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいが、 がいのいのいのいのいが、 がいのいのいのいが、 がいのいのいのいのいのいのいが、 がいのいのいのいが、 がいのいのいのいかが、 がいのいのいのいが、 がいのいのいのいかが、 がいいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいかが、 がいのいのいのいが、 がいのいのいのが、 がいいのいのいのが、 がいいのがのいのいのいのいのが、 がいかいのがのいのいのいのが、 がいのいのいのがのいのが、 がいののがのが、 がいののいのが、 が					
開名古屋ホイスト工業所 機能棒電機製作所 シノブエンジニアリング制 正栄電機制 樹ホクテック 剤オザワ 三重県畑日市中平町19-8 の592-56-4679 別北野森山電機製作所 別が砂マーニー・		112 31200			
接後腰電機製作所 安知県					
 シノブエンジニアリング様 ・					
正栄電機等					
横木グテック 三重県四日市市平町 19-8 0593-85-6226 何オザワ 三重県津市久居明神町 1490-17 0592-56-46-79 北 株計・					
横森山電機製作所 富山県富山市今木町 1-1 764-41-2856 767-6276-4646 761-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18					
振森山電機製作所 富山県富山市今木町 1-1		.,			
技術金沢ホイスト	\vdash				
(株)	批				
議事報電機製作所 前明版ホイストサービス 版神重電サービス (前日崎電工 大版府被方市津田北町 2-34-12 大阪府大阪市彦区 3-4-12 大阪府大阪市西区九条南 2-28-13 (前日崎電工 大阪府大阪市西区九条南 2-28-13 (前上町電機工業) (前上町電機工業) (前上町電機工業) (前上町電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川電機工業) (前川工電機 兵庫県西島市小坂町 37-72 (前川電機工業) (前川県西山市原田区 5 番町 2-6-40 (大阪府東市店屋正 5 番町 2-6-40 (大阪府東市居連市場田 5-53-1 (大阪府東市居連市場田 5-53-1 (大阪府東市居世市長田区 5 番町 2-6-40 (大阪府東市居世下 1-8-1 (大阪府東市居連市場田 5-5-1 (大阪府東市居連市場田 5-5-3-1 (大阪府東市居連市場田 5-5-3-1 (大阪府東市市屋田 5-53-1 (大阪府東市市屋田 5-53-1 (大田電機) (大田電機) (大田電機) (大田電機) (大田電機) (大田電機) (大田電機) (大田電機工業) (大田電機工業) (大田電機工業) (大田県大田市市区中品中田 4-9-19 (大田県大田市市区中品中田 4-9-19 (大田県大田市市区中品中田 4-9-19 (大田県大田市産島向倉町 1-14-5 (大田県大田市産島) (市田田田田 1-14-5 (大田県大田市産島) (市田市大学東区 766 (大田県大田市産島) (市田市大学東区 766 (大田県大田市産島) (市田市大学東区 768-2831 (大田県大田市田田 13-11-7 (大田県和田市田 3-11-7 (大田田 20-28-8831 (大田田 20-28-8831 (大田田 20-28-8831 (大田田 20-28-8831 (大田田 330 (大田田 20-38-8831 (大田田 330 (大田田 20-38-8831 (大田田 330 (大田田 330 (大田田 330 (大田田 330 (大田田 330 (大田田 330 (大田田 330 (大田 332-67-8831 (大田 343-73-735 (大田 343-73-73 (大田 343-73-73 (大田 343-73-73 (大田 343-73-73 (大田 343-73-73 (大田 343-73-73 (大田 343-73-73 (大田	陸				
(制御販 (本)	\vdash	+			
版神重電サービス 大阪府徳屋川市豊里町 6-5 (072-832-7650 (角白崎電工 大阪府門真市松生町 3-4 (06-6908-2812 安治川電機工業様) 大阪府夫、阪市西区九条南 2-28-13 (06-6908-2812 (072-812-8173 (072-81-4690 (072-812-8660 (072-812-812-812-812-812-812-812-812-812-81			MMS C71125 ISC11-7 CSX1-3 = - = =		
(南白崎電工 大阪府門真市松生町 3-4 大阪府大阪市西区九条南 2-28-13 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (06-6582-5173 (07-68-61-6890 (08-62-63-011-49-68-61-68-61-68) (08-62-63-011-49-68-61-68-68-61-68-61-68-61-68-61-68-61-68-61-68-61-68-61-68-61-68-61-68-68-68-68-68-68-68-68-68-68-68-68-68-	畿				
安治川電機工業様 (南共立電機製作所 (南共業エンジニアリング (南)浜田電機工 (南)浜田電機工 (南)田電機工業所 (南)川電機工業所 (南)川工電機 (南)八マヤエンジニアリング (南)阿江電機 (南)大田電機工業所 (南)内工電機 (南)大田電機工業所 (南)八マ地工ンジニアリング (南)阿江電機 (南)大田電機工業所 (南)八電機 (南)大田電機工業所 (南)八電機 (南)大田電機 (南)大田電機 (南)大田電機 (南)大田電機 (南)大田電機工業所 (南)八電機 (南)四上四上の田) 古の田(和) 188-1 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)四上の田) 1-14-5 (田)の2-2-2-4579 (田)四上の田) 1-14-5 (田)の田) 1-14-4 (田)の田) 1-14-5 (田)の田) 1-14-5 (田)の田) 1-14-5 (田)の田) 1-14-5 (田)の田)					
(南共立電機製作所 (南共文エンジニアリング (南浜田電機工 大阪府交野市倉治 3-27-6 (カ京田電機工業所 (南)口電機 兵庫県立家市安倉西 4-553-1 (東藤県立家市安倉西 4-553-1 (東藤県立家市安倉西 4-553-1 (東藤県工業所 (南)口電機 兵庫県元藤市小坂町 37-72 (南)石電機 兵庫県元藤市小坂町 37-72 (南)大田電機 兵庫県元藤市小坂町 37-72 (南)大田電機 月庫県一山市南区浦安南町 565-1 (南)口電機 月庫県四山市平野 568-9 (南)八マ電機 島根県出雲市天神町 188-1 (加)県西山市津ジ郷町大学津之郷 62-1 (南)八マ電機 島根県出雲市天神町 188-1 (加)県西山市津之郷町大学津之郷 62-1 (南)に業業所 丘島県長市海岸 1-1-3 (加)県西市安芸津町風早 3164-4 (市田・電機工業株) 丘島県東広島市南区宇品神田 4-9-19 (カミ力・マニクを) 082-25-5555 (カ田・町産) 083-25-5555 (カ田・町産) 13-3 (カ川・御館) 13-3 (カ川・御藤) 13-3 (カ川・御藤) 13-20-2 (カ田・町 2048-8) (カ川・御藤) 13-20-2 (カ田・町 2048-8) (カ川・御藤) 13-20-2 (カ田・町 2048-8) (カ川・御藤) 13-20-2 (カ田・町 2048-8) (カ川・御藤) 13-20-2 (カ田・町 2048-8) (カ田・町 330 (カア・33-1171 (カ田・町 330 (カア・33-1171 (カ田・町 2048-8) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 330 (カア・33-1171 (カ田・町 2048-8) (カ田・町 330 (カア・33-1171 (カ田・町 2048-8) (カ田・町 330 (カア・33-1171 (カ田・町 2048-8) (カ田・町 330 (カア・33-1171 (カ田・町 2048-8) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 30-20-2 (カ田・11-6) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 2048-8) (カ田・町 30-3 (カ田・町 30-3 (カア・33-1171 (カロ・11-6) (カア・33-1171 (カア・33-11					
南洪栄工ンジニアリング 大阪府交野市倉治 3-27-6 072-892-8660 0724-82-5773 0734-24-4404 0734-24-4404 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0797-85-1588 0795-22-7394					
(南) 田電機工 (南) 前田電機工業所 (南) 田電機工業所 (南) 田電機工業所 (初) マヤエンジニアリング (兵庫県宝塚市安倉西 4-553-1 (797-85-1588 (長田電機工業所 (兵庫県中市長田区 5 番町 2-6-40 (78-576-3252 (有) 八マヤエンジニアリング (病) 大畑電機 (兵庫県央東市山崎町庄能 406 (790-62-2049 (有) 大畑電機 (兵庫県央東市山崎町庄能 406 (790-62-2049 (有) 大畑電機 (東県央東市山崎町正能 406 (790-62-2049 (東洋電動工事株) (790-62-2049 (南) 中国 (株福米エンジニアリング (南) 川県岡山市南区浦安南町 565-1 (790-62-2049 (南) 内・ (南) 八マ電機 (高工業株) (広島県福山市津之郷町大字津之郷 62-1 (広島県高工業株) (広島県高上島市南区宇品中田 4-9-19 (792-25-5555 (792-25-41222					
(南前田電機工業所 南ハマヤエンジニアリング 疾庫県主塚市安倉西 4-553-1 大庫県中戸市長田区 5 番町 2-6-40 (797-85-1588 797-72-7394 (有)大畑電機 大川電機 大川電職 (東庫県内田市市区田区 5 番町 2-6-40 (790-62-2049 (東庫県内田市市区市安市町 565-1 (795-22-7394 (東庫県内田市市区市安市町 565-1 (796-22-049) (790-62-2048) (790-62-2048) (790-62-2048) (790-62-2048) (790-7048)					
南ハマヤエンジニアリング 兵庫県主塚市安倉西 4-553-1 0797-85-1588 078-76-3252 0795-22-7394 0795-22-7394 0795-22-7394 0795-22-7394 0796-22-049 0790-62-2046 0790-62-2046					
株長田電機工業所 (有阿江電機 (有阿江電機 (有阿江電機 (有大畑電機 (有大畑電機 (有)大畑電機 (有)大畑電機 (有)大畑電機 (有)大畑電機 (有)大小電機 (有)内、鉄工所 (有)内、鉄工所 (有)内、電機 (有)に電機 (有)に電機 (有)に電機 (有)に電機 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業様 (有)に工業機 (中平電機工業) (中平電機工業) (中平電機工業) (中で電機工業) (中で関盟を) (中で関盟を) (
前阿江電機 兵庫県西脇市小坂町 37-72 0795-22-7394 付入畑電機 兵庫県宍栗市山崎町庄能 406 0790-62-2049 中東洋電動工事㈱ 阿山県岡山市南区浦安南町 565-1 086-263-0114 阿山県岡山市平野 569-9 086-293-6645 086-293-6645 086-293-6645 086-293-6645 086-293-6645 086-293-6645 086-293-6645 086-293-6645 0853-22-7226 0859-44-6200 086-293-6645 0853-22-7226 084-951-2828 63-1 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-5555 082-25-41222 084-64-2832 084-64-2832 084-64-2832 084-64-2832 084-64-2832 084-64-2832 082-22-22-4579 082-22-4579 083-2-2-24579 083-2-2-2-4579 083-2-2-2-4579 083-2-2-2-4579 083-2-2-2-4579 083-2-2-2-4579 083-2-3-831 087-835-1171 083-2-3-8-831 087-835-1171 083-2-3-8-831 087-835-1171 083-2-3-8-8-8-8 087-888-0880 087-888-0880 087-888-0880 087-888-0880 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 089-373-2888 093-561-1454 092-621-8614 095-8-26-5385 095-8-26-5385 097-8-16-190 095-8-26-5385 097-8-16-190 095-8-26-5385 097-8-16-190 098-8-2-16-190 098-8-2-10-18 099-8-2-16-190 099-8-2-16-16 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-10-18 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099-8-2-10-18 099-8-2-16-16 099-8-2-10-18 099					
特別					
中東洋電動工事㈱ 岡山県岡山市南区浦安南町 565-1 086-263-0114 の					
協議栄工ンジニアリング 岡山県岡山市平野 569-9 086-293-6645 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-44-6200 0859-22-7226 084-951-2828 0823-25-55555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-55555 0823-25-5555	\vdash				
衛門永鉄工所 島取県境港市昭和町 5-23 0859-44-6200 0853-22-7226 個人で電機 島根県出雲市天神町 188-1 0853-22-7226 (福高工業株) 広島県福山市津之郷町大学津之郷 62-1 084-951-2828 何県2準電機工業所 広島県兵市海岸 1-1-3 0823-25-5555 0823-25-575 0823-25-575 0823-25-575 0823-25-75-668 0833-25-7-35 0833-25-7-35 0833-25-7-35 0832-67-8831 087-815-1171 0893-25-1-171 0893-25-1-171 0893-25-1-175 0893-25-1-175 0893-25-1-155 0993-26-1-1854 0953-25-1-155 0953-25-1-155 0953-25-1-1560 0953-25-1-1560 0953-25-1-1560 0953-25-1-150 0953-25-1-150 0955-24-2020 0885-23-105 0899-25-1-150 0955-24-2020 0885-23-105 0899-26-21-150 0955-24-2020 0885-23-105 0899-26-21-150 0955-24-2020 0885-23-105 0899-26-21-150 0955-24-2020 0885-23-105 0899-26-21-150 0999					
衛八マ電機 島根県出雲市天神町 188-1 0853-22-7226 084-951-2828 位息県福山市津之郷町大字津之郷 62-1 084-951-2828 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5555 0823-25-5122 0823-25-5555 0823-25-1222 0846-45-2832 0846-45-2832 0827-22-4579 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171					
横高工業株 広島県福山市津之郷町大字津之郷 62-1 084-951-2828					
内川東電機工業所					
中松電機工業㈱ 広島県広島市南区宇品神田 4-9-19 082-254-1222 0846-45-2832 0846-45-2832 082-22-4579 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0834-25-1065 0836-41-7358 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 0832-67-8831 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 087-835-1171 088-631-9203 088-73-3910 089-73-2888 089-73-2888 089-73-2888 089-73-2888 089-73-2888 089-73-35 089-73-2888 099-73-2		1			
中平電機工業㈱					
前田物産 山口県岩国市昭和町 1-14-5 0827-22-4579					
二葉電工㈱ 山口県周南市大字栗屋 766					
三島工業 山口県宇部市大字妻崎関作 719-3 0836-41-7358 横クレーンメンテック(下関営業所) 山口県下関市彦島角倉町 1-9-7 0832-67-8831 四関					
横クレーンメンテック(下関営業所) 山口県下関市彦島角倉町 1-9-7 0832-67-8831					
四					
大田 大田 大田 大田 大田 大田 大田 大田	-				
(制橋本利電業社 徳島県徳島市南島田町 2-68-2 088-631-9203 (角細川電機商会 高知県高知市比島町 3-20-2 0888-73-3910 0897-41-5025 愛媛県新居浜市萩生 443-1 0897-41-5025 愛媛県松山市土居田町 330 089-973-2888 フィック (南近藤電機 愛媛県松山市土居田町 330 093-561-1454 091-62-18614 092-621-8614 092-621-8614 0958-26-5385 (南竹崎電機工業所 熊本県熊本市麻生田 3-11-7 096-338-8254 野田電機工業株 大分県大分市三佐 6-2-68 0975-21-6190 (南知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (第147年)					
有細川電機商会 高知県高知市比島町 3-20-2 0888-73-3910 0897-41-5025 0897-41-5025 0897-41-5025 0897-41-5025 0899-73-2888 愛媛県松山市土居田町 330 089-973-2888 元 (309-561-1454 092-621-8614 092-621-8614 092-621-8614 092-621-8614 092-621-8614 0952-75-6602 0958-26-5385 (309-338-8254 093-338-					
佐藤電機工業所 (南近藤電機) 愛媛県新居浜市萩生 443-1 0897-41-5025 愛媛県松山市土居田町 330 089-973-2888 カ (南) が クレーンメンテック (南) 田中電機製作所 福岡県福岡市博多区吉塚 8-7-35 共栄電機 佐賀県多久市北多久町大字小侍 2010-3 095-275-6602 大機工業㈱ 長崎県長崎市元船町 11-6 0958-26-5385 (南) 竹崎電機工業所 熊本県熊本市麻生田 3-11-7 096-338-8254 野田電機工業㈱ 大分県大分市三佐 6-2-68 0975-21-6190 (南) 知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (株) 協立電機製作所 鹿児島県鹿児島市七ツ島 1-3-5 099-262-1661 (初日昇エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035					
例近藤電機 愛媛県松山市土居田町 330 089-973-2888 フトリンシンテック 福岡県北九州市小倉北区西港町 63-3 093-561-1454 092-621-8614 092-621-8614 092-621-8614 092-621-8602 092-621-8614 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-8602 092-621-6190 092					
九 ㈱クレーンメンテック 福岡県北九州市小倉北区西港町 63-3 093-561-1454 州 (南田中電機製作所 共栄電機 大機工業㈱ 佐賀県多久市北多久町大学小侍 2010-3 0952-75-6602 大機工業㈱ 長崎県長崎市元船町 11-6 0958-26-5385 (南竹崎電機工業所 野田電機工業㈱ 熊本県熊本市麻生田 3-11-7 096-338-8254 (南知花機械工業 ㈱協立電機製作所 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (朝日昇エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035		1			
A	-	+			
共栄電機 佐賀県多久市北多久町大字小侍 2010-3 0952-75-6602 大機工業㈱ 長崎県長崎市元船町 11-6 0958-26-5385 街竹崎電機工業所 熊本県熊本市麻生田 3-11-7 096-338-8254 野田電機工業㈱ 大分県大分市三佐 6-2-68 0975-21-6190 街知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (協立電機製作所 鹿児島県鹿児島市七ツ島 1-3-5 099-262-1661 (前日昇エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035	九씨				
大機工業株) 長崎県長崎市元船町 11-6 0958-26-5385 (角)竹崎電機工業所 熊本県熊本市麻生田 3-11-7 096-338-8254 野田電機工業株 大分県大分市三佐 6-2-68 0975-21-6190 (角知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (株協立電機製作所 鹿児島県鹿児島市七ツ島 1-3-5 099-262-1661 (角日昇エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035	⁷¹¹				
(有竹崎電機工業所 熊本県熊本市麻生田 3-11-7 096-338-8254 野田電機工業㈱ 大分県大分市三佐 6-2-68 0975-21-6190 (有知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (市場では、) 市場・1-3-5 099-262-1661 (市局早エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035					
野田電機工業㈱ 大分県大分市三佐 6-2-68 0975-21-6190 衛知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 ㈱協立電機製作所 鹿児島県鹿児島市七ツ島 1-3-5 099-262-1661 衛日昇エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035					
有知花機械工業 宮崎県宮崎市下北方町台木 719 0985-24-2020 (株)協立電機製作所 鹿児島県鹿児島市七ツ島 1-3-5 099-262-1661 1日東エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035					
(株)協立電機製作所 鹿児島県鹿児島市七ツ島 1-3-5 099-262-1661 (カロ昇エンジニアサービス 沖縄県浦添市勢理客 4-9-17 098-879-1035					
		エレアン人(株)		U956-41-6/1/	

本社 / 営業所 / サービス

KITO

本		社					
山	梨 本	社	〒 409-3853	山梨県中巨摩郡昭和町築地新居 2000 番地			
東	京 本	社	〒 163-0809	東京都新宿区西新宿2丁目4番1号			
				新宿 NS ビル 9 階	TEL (00)E000.0170		(00)5000 0170
				東京営業グループ	TEL (03)5908-0173		(03)5908-0179
224	***	ac		特需営業グループ	TEL (03)5908-0174	FAX	(03)5908-0179
営	業	所					
札	幌 営 業	所	₸ 003-0022	札幌市白石区南郷通8丁目南1-8	TEL (011)864-3264	FAX	(011)864-3265
仙	台 営 業	所	〒 983-0045	仙台市宮城野区宮城野 2-10-36	TEL (022)291-8145	FAX	(022)297-1976
新	潟 営 業	所	〒 950-0912	新潟市中央区南笹口 1-1-13 (笹出マンション 1F)	TEL (025)247-1381	FAX	(025)243-0798
北	関 東 営	業所	〒 327-0821	栃木県佐野市高萩町 1337-2 ミネルバS 107号	TEL (0283)24-5261	FAX	(0283)24-5288
千	葉 営 業	所	〒 260-0044	千葉市中央区松波 1-11-3	TEL (043)206-0611	FAX	(043)206-0614
横	浜 営 業	所	₸ 223-0033	横浜市港北区新横浜 1-21-7	TEL (045)474-3951	FAX	(045)474-3957
静	岡営業	所	〒 436-0029	掛川市南 1-6-15 (キヨミズキャンパス 1C)	TEL (0537)61-1177	FAX	(0537)61-1178
名	古屋営業	善 部	〒 465-0013	名古屋市名東区社口 1-1004	TEL (052)726-8686	FAX	(052)726-8689
北	陸営業	所	₹ 920-0022	金沢市北安江 1-1-1(坂口第 2 ビル 1F-D)	TEL (076)262-3611	FAX	(076)262-3880
大	阪 営 業	部	〒 570-0003	大阪府守口市大日町 2-10-3	TEL (06)6907-0601	FAX	(06)6907-0614
中	四国営	業所	〒 700-0975	岡山市北区今 5-13-36	TEL (086)243-0882	FAX	(086)241-0926
福	岡営業	所	〒 812-0007	福岡市博多区東比恵 3-27-10	TEL (092)483-6861	FAX	(092)483-6869
サ	– E	<u>.</u> ス					
東	部 サ ー	ビスG	〒 222-0033	神奈川県横浜市北区新横浜 1-21-7	TEL (045) 474-3952	FAX	(045) 474-3958
東	部サービス	事 務 所	₸ 222-0033	神奈川県横浜市北区新横浜 1-21-7	TEL (045) 474-3953	FAX	(045) 474-3958
西	部 サ ー	ビスG	〒 570-0003	大阪府守口市大日町 2-10-3	TEL (06)6907-0611	FAX	(06)6907-0616
西	部サービス	事務所	〒 570-0003	大阪府守口市大日町 2-10-3	TEL (06)6907-0610	FAX	(06)6907-0616



お客様相談センター 受付時間 9:00 ~ 17:00 (土・日祝日を除く)

TEL: 0120-988-558

FAX: 0120-988-228 E-mail: callcenter@kito.co.jp

もし、このオーナーズマニュアルの内容に不明な点や、さらに詳細な情報をお知りになりたい方は、最寄り の弊社営業所までお問合せください。

キトーはお客様が末永く、キトー無線システムを安全にご愛用いただけますこと、心より願っております。

海外での修理や部品販売などのアフターサービスは、対応できませんのでご了承ください。

※また、この製品は、ARIB STD-T108に準拠し(一部除く)、日本国の電波法に基づく工事設計認証を受けております。 日本以外の地域では本証明は無効となりますのでご注意ください

[※]この商品は、日本国内用に設計・販売しています。

[※]この商品は、欧州 RoHS 指令に適合しています。

